



SERVICE

NÁVOD PRO PŘÍSTROJE T 845-45 A-X „BESEDA“

SERVICE

NÁVOD PRO PŘÍSTROJ

T 845-45 A-X »BESEDA«

VŠEOBECNÉ

Vlnové rozsahy:

Krátké vlny: 13,8 — 51 m (21,7 Mc/s — 5,88 Mc/s).
 Střední vlny: 175,0 — 585 m (1714,3 kc/s — 512,8 kc/s).
 Dlouhé vlny: 708,0 — 2000 m (423,7 kc/s — 150,0 kc/s).

Knoflíky:

Pravý přední (malý): Ladění.
 Pravý zadní (velký): Vlnový přepinač.
 Levý přední (malý): Vypínač, regulátor hlasitosti.
 Levý zadní (velký): Tónová clona.

Rozměry:

Výška: 360 mm
 Délka: 545 mm
 Hloubka: 250 mm (s knoflíky 260 mm)

Váha:

11,30 kg (včetně elektronek)

Zprostředkovací frekvence je 128 kc/s.

Kmitočet oscilátoru je vyšší o 128 kc než kmitočet přijímaný.

Šířka pásma:

Šířka pásma zprostředkovací frekvence je 10,5 kc/s, měřeno na pracovní mřížce (g_1) elektronky B 2.

Celková šířka pásma na: středních vlnách při kmitočtu přibližně 1.000 kc/s 10,1/4 kc/s; dlouhých vlnách při kmitočtu 250 kc/s 10,5 kc/s.

VYVAŽOVÁNÍ PŘIJIMAČE

Po odstranění zadní stěny a spodní desky jsou všechny ladící prvky přístupny (není třeba aparát vyjmímat ze skřínky).

I. Sladování okruhu zprostředkovací frekvence:

1. Vlnový přepinač na dlouhé vlny, ladící kondensátor na minimum (min. kap.), regulátor hlasitosti na maximum (otočit doprava), přijímač uzemnit.
2. Měřič výstupu zapojte přes přizpůsobovací transformátor na zdírku pro náhradní reproduktor.
3. Modulovaný signál zprostředkovací frekvence 128 kc/s připojte na pracovní mřížku (g_1) elektronky B 2 (ECH 4/l) přes kondensátor 32.000 pF.
4. Rozloďte připojením kondensátoru 80—100 pF paralelně na S 61, nebo C 61 a nalaďte C 62 na nejvyšší výstupní napětí.
5. Rozložovací kondensátor 80—100 pF odpojte z S 61 a zapojte paralelně na S 62 a S 63. Nalaďte C 61 na nejvyšší výstupní napětí. Kondensátor 80—100 pF odpojte.
6. Kondensátor 80—100 pF zapojte paralelně na S 51 nebo C 51, nalaďte C 52 na nejvyšší výstupní napětí.
7. Rozložovací kondensátor 80—100 pF zapojte mezi g_1 elektronky B 3 a montážní desku (chassis), nalaďte C 51 na nejvyšší výstupní napětí. Kondensátor 80—100 pF odpojte.
8. Celý pracovní postup ještě jednou opakujte pro kontrolu a kondensátory C 51 a C 52, C 61 a C 62 zajistěte speciálním zakapávacím voskem.

Upozornění:

Po rozladení kondensátoru 80—100 pF si naříďte vstupní modulovaný signál tak, aby měřič výstupu ukazoval; tím máte kontrolu, zda vyvažovaný kondensátor ladí. (Při otáčení kondensátoru musí výchylka měřiče výstupu se zvětšovat nebo zmenšovat.) Před odpojením rozložovacího kondensátoru 80—100 pF nezapomeňte signál zeslabit, aby měřidlo výstupu netrpělo příliš velkým nárazem.

II. Odladovač zprostředkovací frekvence:

1. Vlnový přepinač přepněte na dlouhé vlny, ladící kondensátor vytoče na maximální kapacitu (doprava), připojte měřidlo výstupu, přijímač uzemněte, regulátor hlasitosti na maximum (doprava).
2. Na antenní zdírku přiveďte silný signál 128 kc/s přes normální umělou antennu.
3. C 91 nalaďte na nejmenší výstupní napětí (t. j. obráceně, než při sladování ZF a VF okruhu). Kondensátor C 91 zajistěte zakapávacím speciálním voskem.

III. Vstupní a oscilační okruhy.

A. Střední vlny (175—585 m). 1714,3 kc/s—512,8 kc/s:

1. Vlnový přepinač přepněte na střední vlny, regulátor hlasitosti naříďte na maximum (otoče doprava), měřidlo výstupu připojte přes přizpůsobovací transformátor na zdířky náhradního reproduktoru.
2. Ladicí 15° šablonku (kalibr) nasadte na ladící kondensátor (na kolíček dorazu), rotor vytočte, aby dorazové křídélko dolehlo na šablonku (doraz). Vytáčení provádějte opatrně, abyste prudkým nárazem neutrhli křídélko dorazu a tak nepoškodili rotor ladícího kondensátoru.
3. Modulovaný signál 1.600 kc/s přivedte přes normální umělou antenu na antenní zdířku.
4. Kondensátory C 38, C 28 a C 18 naříďte nejvyšší výstupní napětí.
Pozor: Při C 38 nalaďte první silnější signál, počínaje od nejmenší kapacity (kondensátor je vytočen).
5. Regulátor hlasitosti otoče na minimum (doleva), mezi anodu elektronky B 2/8, připojte kondensátor 25 pF na antenní zdířku pomocného přijimače nebo aperiodického zesilovače (spoje pokud možno nejkratší). Vyřaďte oscilátor sládovaného přijimače spojením C 38 nakrátko.
6. Měřidlo výstupu připojte na pomocný přijimač, nebo aperiodický zesilovač.
7. Modulovaný signál 550 kc/s přivedte přes umělou antenu na antenní zdířku vyvažovaného přijimače.
8. Odstraňte 15° šablonku a nalaďte oba přijimače na frekvenci 550 kc tak, aby měřič výstupu ukazoval nejvyšší výchylku.
9. Odpojte pomocný přijimač nebo aperiodický zesilovač (25 pF z B 2/8) a spoj kondensátoru C 8 a regulátor hlasitosti vytočte na maximum (doprava); nesmíte pohnout ladícím kondensátorem.
10. Dolaďovacím kondensátorem C 48 naříďte nejvyšší napětí (odvinováním drátku na vnějším povrchu tyčinky).
11. Na ladící kondensátor nasadte opět ladící šablonku 15° a kontrolujte body 3 a 4. Pak zajistěte dolaďovací kondensátory speciálním zakapávacím voskem, aby se nerozladily.

B. Dlouhé vlny (708—2.000 m). 423,7 kc/s—150 kc/s:

1. Vlnový přepinač přepněte na dlouhé vlny, regulátor hlasitosti otoče na minimum (doleva).
2. Anodu elektronky B 2/8 připojte přes kondensátor 25 pF na antenní zdířku pomocného přijimače nebo aperiodického zesilovače (spoje co nejkratší). Vyřaďte oscilátor sládovaného přijimače, spojte C 8 nakrátko.
3. Měřidlo výstupu připojte na pomocný přijimač nebo aperiodický zesilovač.
4. Modulovaný signál 160 kc/s přivedte na antenní zdířku vyvažovaného přijimače přes normální umělou antenu.
5. Oba přijimače nalaďte na 160 kc/s, aby měřič výstupu ukazoval největší výchylku.
6. Pomocný přijimač nebo aperiodický zesilovač odpojte a zkrat na ladícím kondensátoru C 8 zrušte, měřidlo výstupu připojte na vyvažovaný přijimač, regulátor hlasitosti otoče na maximum (doprava).
7. Drátovým dolaďovacím kondensátorem C 50 naříďte (odvinutím) největší výstupní napětí.
8. Regulátor hlasitosti vytočte na minimum (doleva), měřidlo výstupu připojte na pomocný přijimač nebo aperiodický zesilovač.
9. Modulovaný signál 400 kc/s přivedte na antenní zdířku vyvažovaného přijimače normální umělou antenou.
10. Na anodu B 2/8 připojte pomocný přijimač nebo aperiodický zesilovač přes kondensátor 25 pF. Oba přijimače nalaďte na 400 kc/s tak, aby měřidlo výstupu ukazovalo největší výchylku.
11. Odpojte pomocný přijimač nebo aperiodický zesilovač a zrušte krátké spojení ladícího kondensátoru C 8, měřidlo výstupu přepojte na vyvažovaný přijimač, regulátor hlasitosti vytočte na maximum (doprava).
12. Odvinováním drátku dolaďovacího kondensátoru C 40 nastavte nejvyšší výstupní napětí.

C. Krátké vlny 13,8—51 m (21,7 Mc/s—5,88 Mc/s) se neladí.

Upozornění:

U kondensátorů na středních vlnách C 48, na dlouhých vlnách 40 a 49 provádějte odvinování opatrně, abyste nepřešli maximum. Když se to už stane, naviďte několik závitů tak, abyste docílili správné maximum a zajistěte závity voskem.

Výměna osvětlovací žárovky:

1. Žárovky jsou vsunuty z vnitřku skříně v horní části na držáku za držákem ukazovatele ladění.
2. Objímku se žárovkou vytáhněte z držáku osvětlené žárovky směrem ke stěně skříně.
3. Vadnou žárovku vyměňte (vyšroubujte).
4. Obráceným postupem zasaďte novou žárovku do otvoru ve skříně.

Výměna ukazovatele:

- A. Ukazovatel se skládá ze dvou částí: z vlastního ukazovatele a držáku.

Výměna vlastního ukazovatele:

1. Postavíte stupnice kolmo.
2. Podřízte ukazovatel a povolíte 2 šrouby na držáku ukazovatele.
3. Ukazovatel opatrně vytáhněte, aby se stupnice nepoškrábala.
4. Nový ukazovatel nasunete opatrně do podélného otvoru za stupnicí tak, aby výřezy na dolní části ukazovatele se nasunuly na dva šrouby držáku.
5. Šrouby utáhněte a zajistěte zajišťovacím lakem.
6. Vyzkoušejte souhlas stanic. Nesouhlasí-li ukazovatel a je posunut mimo políčko, postupujte podle odstavce „nastavení ukazovatele“.

B. Výměna držáků ukazovatele:

- Postupujete jako při výměně ukazovatele.
- Povolte šroubek na držáku ukazovatele, který drží lanko. Tím se lanko uvolní.
- Vyšroubujte dva šrouby po jedné straně držáku vodicí osy ukazovatele ladění a ukazovatel odstraňte. Držák ukazovatele stáhněte z vodicí tyče. Nový držák ukazovatele nasuňte tak, aby delší část pásku, který je naletován na trubce, směřoval k zadní stěně a kratší nahoru pod podélný výrez ve skříně pro ukazovatel.
- Navlékněte držák osy, který drží vodicí tyčku ke skříně a dva šrouby zašroubujte do starých otvorů ve skříně, kde byl zašroubován držák vodicí osy ukazovatele.

Nastavení ukazovatele:

- Vlnový přepinač nastavte na střední vlny. Připojte měřidlo výstupu.
- Modulovaný signál 1000 kc/s přiveďte na přijimač přes normální umělou antenu.
- Přijimač vyladte přesně na 1000 kc/s, ukazovatel musí ukazovat 300 m. Nesouhlasí-li ukazovatel, naříďte takto:
- Povolte šroubek na držáku ukazovatele a naříďte ukazovatel na 300 m.
- Šroubek ukazovatele pevně utáhněte a zajistěte lakem.

Výměna stupnice:

- Stupnici postavte kolmo.
- Šroubovákem povolte dva stavěcí šrouby v bakelitovém kloubu ze zadní strany.
- Po uvolnění stavěcích šroubů lze stupnici volně vytáhnout nahoru.
- Těsnící kovové pásky s plstěnou páskou přimáčkněte k zadní straně podélného výrezu (kde jsou stavěcí šrouby).
- Novou stupnici zasuňte opatrně, abyste nestrhlí plstěné pásky po obou stranách výrezu pro stupnici.
- Stavěcí šrouby přitáhněte. Přitahujte je s citem, abyste neroztrhlí bakelitový kloub nebo nepoškodili závit.

Výměna bakelitového kloubu:

- Provádějte jako při výměně stupnice, odstavec 1., 2., 3.
- Vadný kloub odtáhněte od skříně (pozor na dvě pera).
- Dvě pásková pera přemístěte do nového bakelitového kloubu, otvor se namaže grafitovým olejem.
- Bakelitový kloub navlékněte dolní částí (kde jsou dvě pera) na přírubu, přišroubovanou na stěně skřínky.
- Při výměně trubky s přírubou dejte pozor, aby výrez v trubce byl namontován vždy nahoru, aby byla stupnice osvětlena. Také dbejte, aby byl nastaven správný doraz stupnice, který se nastavuje také touto trubkou s přírubou.

OPRAVA A VÝMĚNA SOUČÁSTEK.

Pro mnohé opravy nebo výměny součástí je zbytečné vymontovávat přijimač ze skříně, postačí odejmout zadní stěnu a spodní desku.

Vyjímání přijimače ze skříně:

- Zadní stěnu odejměte. Povolte 2 šrouby na dolní straně zadní stěny, dolní část trochu odkloníte od skříně a vytáhněte ze dvou horních držáků (rohů).
- Sejměte knoflíky povolením stavěcích šroubků (červíků); u velkých knoflíků jsou dva, u malých jeden.
- Odejměte držák elektronky EM 4 vyšroubováním vroubkovaného šroubu na držáku ke skříně. Vyšroubujte papírové přichytky, které drží přívody osvětlovacích žárovek. Vytáhněte z otvoru ve skříně osvětlovací žárovky s objímkou z držáku.
- Odletujte dva přívodní spoje z reproduktoru, jeden přívod na montážní desce (chassis) od držáku spodní stěny.
- Povolte šroubek na držáku ukazovatele a lanko vysmekněte z držáku. Lanko přichyťte dvěma držáky na ladící buben a sejměte je z kladek.
- Vyšroubujte šroubek z přichytky síťové šňůry a druhý povolte tak, aby bylo možno šňůru vyvleknout. U aparátu T 845 — 45 X se vyšroubují dva šrouby, které drží zástrčku s kolíčky mezi montážní deskou (chassis) a síťovým transformátorem na dřevěném špalíčku.
- Vyšroubujte sedm šroubů, držících montážní desku (chassis) a čtyři šrouby u síťového transformátoru ze spodní desky skříně.
- Montážní desku (chassis) vyjměte ze skříně.

Montáž do skříně:

- Přijimač vložte do skříně, transformátor přichyťte volně šrouby a rovněž třemi šrouby montážní desku (chassis). Než šrouby montážní desky pevně přitáhněte, podívejte se, zda jsou vycíňající osy ze skříně pokud možno ve středu otvorů. Šrouby montážní desky pevně přitáhněte. Potom přišroubujte pevně síťový transformátor. Čtyřmi šrouby pripojeněte dva přední držáky na montážní desce ke skříně.
- Navlékněte lanko pro pohon ukazovatele na kladky a do držáku ukazovatele. Přišroubujte držák magického oka EM 4, nastrčte osvětlovací žárovky na držáky do otvoru ve skříně. Přišroubujte papírové držáky přívodních spojů osvětlovacích žárovek k horní desce skříně.
- Navlékněte pod přichytku síťovou šňůru a pevně ji přitáhněte šroubky ke skříně. U přístroje T 845—45 X přišroubujte dvěma šrouby držáky desky s kolíčky na spalík ve skříně mezi montážní deskou a síť. transformátorem. (Pro zástrčku X.)
- Přišroubujte knoflíky: Velký knoflík se šípkou na pravou osu tak, aby při středních vlnách ukazovala šípka nahoru, při krátkých vlnách o 15° doleva, při dlouhých vlnách o 15° doprava. Druhy velký knoflík bez označení nasadte na levou osu, malé dva knoflíky na obě osy dopředu. Dbejte, aby velké knoflíky byly vzdáleny asi 1 mm od přední dřevěné stěny. Malé knoflíky přišroubujte tak, aby nedřely nebo nedrhly o knoflíky velké.
- Nastavení ukazovatele. Viz odstavec „nastavení ukazovatele“.

Výměna zdířkové destičky:

Poškodí-li se zdířková destička pro připojku gramofonu nebo náhradní reproduktor, nahradíte ji novou, kterou připevníte na montážní desku (chassis) dvěma šrouby s válcovou hlavou M 3 a dvěma matičkami. Antenní destičku připevníte do otvoru se závity k montážní desce (chassis).

Převodové lanko a šňůra:

Převodová šňůra na ladící kondensátor (buben ladění) má celkovou délku 728 mm. Pohonné lanko pro ukazovatel je 1.265 mm dlouhé. Délka je měřena od jednoho upevňovacího bodu k druhému. Aby se mohly utvořit koncovky k navléknutí na péra, ustříhněte lanko nebo provázek delší. Na ocelové lanko dejte pozor, aby se neudělaly kličky. Chcete-li je přestříhnout, musíte je zaletovat, aby se nerozpletlo.

Navlékání převodové šňůry:

1. Ladící kondensátor natočte do poloviny. Převodovou šňůru otočte třikrát na ladící osu mezi dva sešikmené kroužky na ose ladění. Spodní konec šňůry vedte pod kondensátor C 47, provlékňte mezi osou vlnového přepinače a bubenem ladění na levou stranu do horního otvoru v bubnu na malý bubínek pravé strany.
2. Druhý konec provázku z osy ladění navlékněte mezi držák, ladění a osu nahoru na buben. Provázek navlékněte mezi otvor v bubnu na malý bubínek, k levé straně. Oba konec navlékněte na očko zpružinového pera, které se stiskne kleštěmi, aby se očka provázku nevyvlekla. Druhá strana pera se navlékne na držáček v bubnu. Pootáčením bubnu se provázek navlékne na obvod bubnu (do první drážky ke stěně bubnu).

Navléknutí lanka pro pohon ukazovatele:

1. Ladící kondensátor vytočte na minimum, lanko navléknete na malý bubínek pod drátěný držáček na pravé straně bubínu a jeho očko na drátěné pero v bubnu.
2. Ladící kondensátor přetočte na maximum, lanko přidržte ke druhé drážce od stěny bubnu, na horní části lanko přichytíte držáčkem, aby se nemohlo vysmeknout.
3. Druhý konec lanka navlékněte na druhou stranu malého bubínu pod drátěný držáček a očko na drátěné pero. (K prvnímu očku.) Lanko natáhněte a přidržte dalším držáčkem k bubnu. Pak je navlékněte na kladky, střední kladku u ladícího bubnu je napněte a navlékněte na držáček ukazovatele.
4. Nastavíte ukazovatel (viz odst. „nastavení ukazovatele“).

Proud a napětí při 220 V v síti 50 c/s:

VC 1 = 272 V

VC 2 = 248 V

Napětí měřeno proti kostře (chassis).

Celkový proud je 56 mA.

Elektronky	V _a V	V _{g_{2,3}} V	V _s V	V _{g₁} V	I _a mA	I _{g₂} mA	I _s mA
ECH 4/B 2 Trioda	248	85		1,8	2,3	5,5	
	126				2,5		
ECH 4/B 3 Trioda	248	80		5,5	5,2	3,4	
	80			3,4	1,6		
EBL 1	238	248		5,6	35	4,1	
EM 4			248				1

Primární proud při 220 V je 280 mA.

Spotřeba 50 Wattů.

Při měření bylo použito měřicího přístroje, který má 8.000 ohmů na 1 V.

Elektronky:

B 2	B 3	B 5	B 6	B 7
ECH 4	ECH 4	EBL 1	AZ 1	EM 4

Osvětlovací žárovky:

L 1 8045 D-00

L 2 8045 D-00

Pomůcky k opravám přístroje:

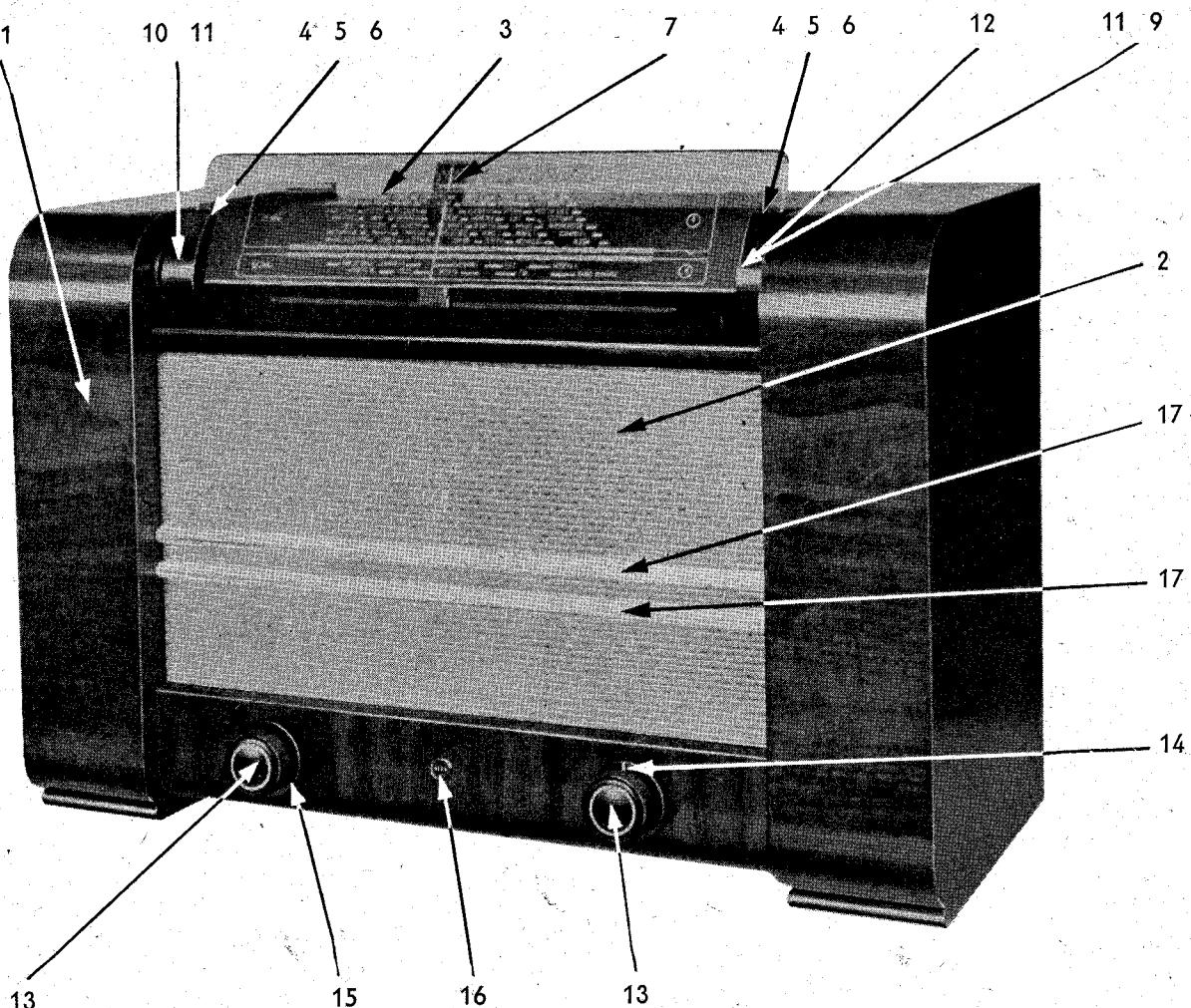
1. Přizpůsobovací transformátor, objednací číslo 09 992 22
2. Ladící šablunka 15°, objednací číslo 09 992 44
3. Ladící klíček z isolaci hmoty, objednací číslo 23 685 66
4. Kondensátor 32.000 pF, objednací číslo 28 199 80
5. Dva kondensátory 80 pF, objednací číslo 49 055 27
6. Kondensátor 25 — 27 pF, objednací číslo 49 055 21

Zkušební vysilač TESLA MP 201 (ZV 22 B)

Měřicí můstek TESLA MP 301 (RLC 20 a)

Elektronkový voltmetr TESLA MP 101 (EV 104 a)

Tónový generátor TESLA MP 401 (TG 49 a)



SEZNAM NÁHRADNÍCH SOUČÁSTÍ

1. Skříň	EK 245—55	28. Osa ukazovatele	EK 444 36
2. Ozdobná látka	06 655 — 06 601 400	29. Držák osvětlovací žárovky	EK 501 15
3. Stupnice	EK 890 16	30. Objímka osvětl. žárovky	08 515 21
4. Destička kovová na stup.	EK 937 40	31. Držák s kladkou (pro lanko)	EK 422 51
5. Plstěná páška mezi stup. a baki- lit	EK 937 64	32. Držák s kladkou (pro napínání lanka)	EK 422 50
6. Plstěná páška mezi stup. a kov. destičku	EK 937 14	33. Lanko převodové (pro pohon uka- zovatele)	EK 192 00 — 33 006 07
7. Ukazovatel	EK 422 01	34. Motouz na převod ladění	EK 190 00 — 06 606 29
8. Držák ukazovatele	EK 420 10	35. Osa ladění	EK 573 30
9. Kloub bakelitový levý	EK 145 00	36. Ložiska pro osu ladění	EK 435 020
10. Kloub bakelitový pravý	EK 145 01	37. Kroužek na osu ladění (doraz)	EK 755 010
11. Trubka s přírubou (držák bak. kloubu)	EK 567 00	38. Kroužek stiskací pro osu ladění	07 891 01
12. Pero pro bakelitový kloub	EK 931 58	39. Podložka pérová pro osu ladění	07 043 05
13. Knoflík pro ladění a regul. hlasitosti	EK 610 010	40. Středící vložka pro osu vlnového přepinače	EK 755 00
14. Knoťlik pro vlnový přepinač	EK 611 00	41. Osa pro tónovou clonu	EK 455 04
15. Knoťlik pro tónovou clonu	EK 611 01	42. Osa regulátoru hlasitosti	EK 435 56
16. Znak TESLA	EK 947 00	43. Zdířková destička A—Z	28 874 52
17. Skleněná tyč	EK 864 00	44. Zdířková destička pro připoj. gra- mofonu	A1 340 92
18. Bakelitové okénko pro magické oko	EK 367 04	45. Zdířková destička pro náhr. re- produkтор	EK 340 42
19. Ochranná destička pro EM 4	EK 633 07	46. Kompletní vlnový přepinač	A1 123 44
20. Zajišťovací kroužek (pero pro EM 4)	EK 985 00	47. Náhradní kotouč pro vln. pře- pinač I	49 543 14
21. Zadní deska pro T 845 — 45 A	EK 715 55	48. Náhradní kotouč pro vln. pře- pinač II	49 543 15
22. Páčka pro přichycení zadní stěny	28 752 07	49. Distanční trubka	25 138 P1 N
23. Přichytka pro zadní stěnu vnější	EK 640 02 — AI 601	50. Šroub vroubkovaný do držáku ma- gického oka	07 472 02
24. Přichytka pro zadní stěnu vnitřní	EK 640 01 — AI 602	51. Držák triálu	28 071 97
25. Spodní deska	EK 718 11	52. Náhradní držák pro cívku	A1 358 001
26. Držák magického oka ke skřini	EK 512 35	53. Distanční trubka	EK 577 01
27. Držák magického oka k objímce elekt.	EK 509 07		

54. Dolní deska pod sokl AZ 1	28 315 83
55. Deska pro karousel s količky (T 845 — 45 A)	EK 679 00
56. T 845 — 45 X viz další odst.	
57. Objímka elektronek P ECH 4, EBL 1	25 161 92
58. Objímka pro elektronky EM 4, AZ 1	28 226 10
59. Šňůra se zástrčkou	28 496 71
60. Matice pro knoflík (čtyřhranná)	07 084 03
61. Stavěcí šroub pro velký knoflík (červík)	07 854 080
62. Stavěcí šroub do malého knoflíku (červík)	07 854 05
63. Tepelná pojistka	08 100 99
64. Přepínací knoflík sítového napětí 110—240 V	28 855 29
65. Čepička pro EBL 1 (T 845—45 A)	28 898 53
66. Čepička stíněná pro první ECH 4	EK 316 51
67. Čepička pro ECH 4 II, ZF	28 906 02
68. Gumová průchodka pro přívod C 1	25 655 42
69. Gumová průchodka u výst. trans- formátoru	25 655 49

70. Napínací pero pro ladění (prová- zek)	28 740 49
71. Napínací pero pro lanko (pro po- hon ukazovatele)	28 942 75

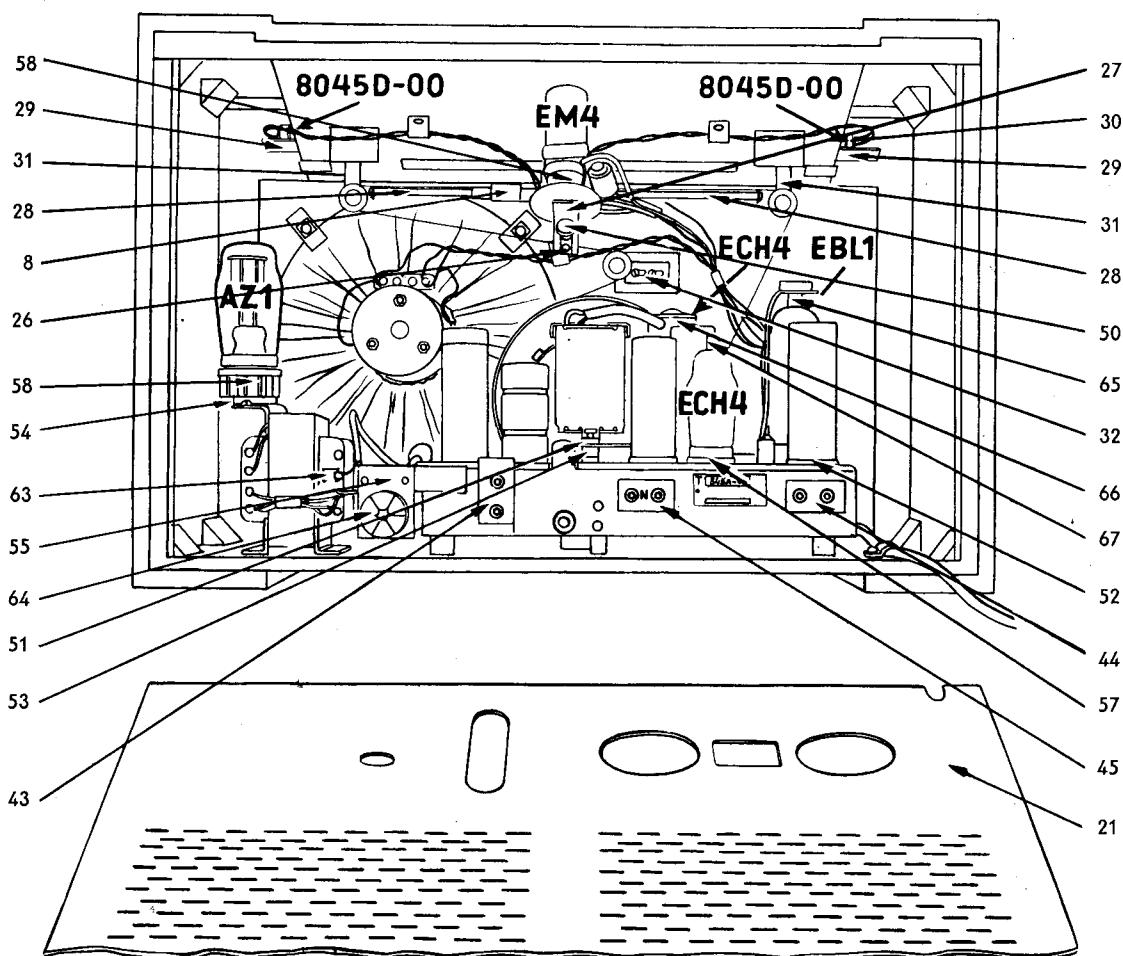
Náhradní součásti pro T 845 — 45 X:

21. Zadní deska	EK 715 56
55. Deska pro karousel s kolíky	EK 679 01
56. Zástrčka pro zadní stěnu	28 839 51
65. Čepička stíněná pro EBL 1	EK 317 14
67. Čepička stíněná pro II. ECH 4 (ZF)	EK 316 03

Náhradní součásti pro reproduktor:

Koš	28 256 170
Konus s cívkou	28 220 51
Kroužek papírový	28 445 39
Kroužek lemovací (kovový)	28 445 52
Kužel (rozptylovač zvuku)	23 666 66
Flanelový obal (košílka)	28 477 95

Pohled ze zadu:



Reproduktor 28 860 700 (permanentní):

1. Před opravou se důkladně přesvědčte, zda je chyba skutečně v reproduktoru (vyzkoušte jiný reproduktor, jiný výstup. transformátor)

Drnící a rušící kmitání mohou mít tyto příčiny:

1. Uvolněné části ve skříni.
2. Příliš napnuté spoje ke kmitací cívce.
3. Příliš volné spoje ke kmitací cívce.

Při opravě nutno dbát těchto pokynů:

2. Pracovní stůl musí být úplně prost prachu a kovových pilin.
3. Nikdy nesmí být uvolněna přední a zadní deska magnetu!
4. Příčinou vad mohou být:

- a) Nečistoty ve vzduchové mezeře.
- b) Zdeformovaná nebo zadřená kmitací cívka.

5. Ke středění cívky konusu ve vzduchové mezeře je třeba tří kovových nebo papírových pásků o síle 0,3 neb 0,35 mm, které se vsunou do mezery mezi cívku konusu a kostru magnetu (trnu).
Kontrolou zjistíme, je-li cívka konusu dobrě vystředěná:
Pohybujeme opatrně konusem a přiblížíme ucho k reproduktoru; nesmí být slyšet žádný šelest. Po této zkoušce a našroubování kužele (difusoru) navlékněte ochranný obal na koš reproduktoru.
 6. Při výměně ochranného koše nebo při středění trnu ve vzduchové mezeře nutno použít středicího kalibru.

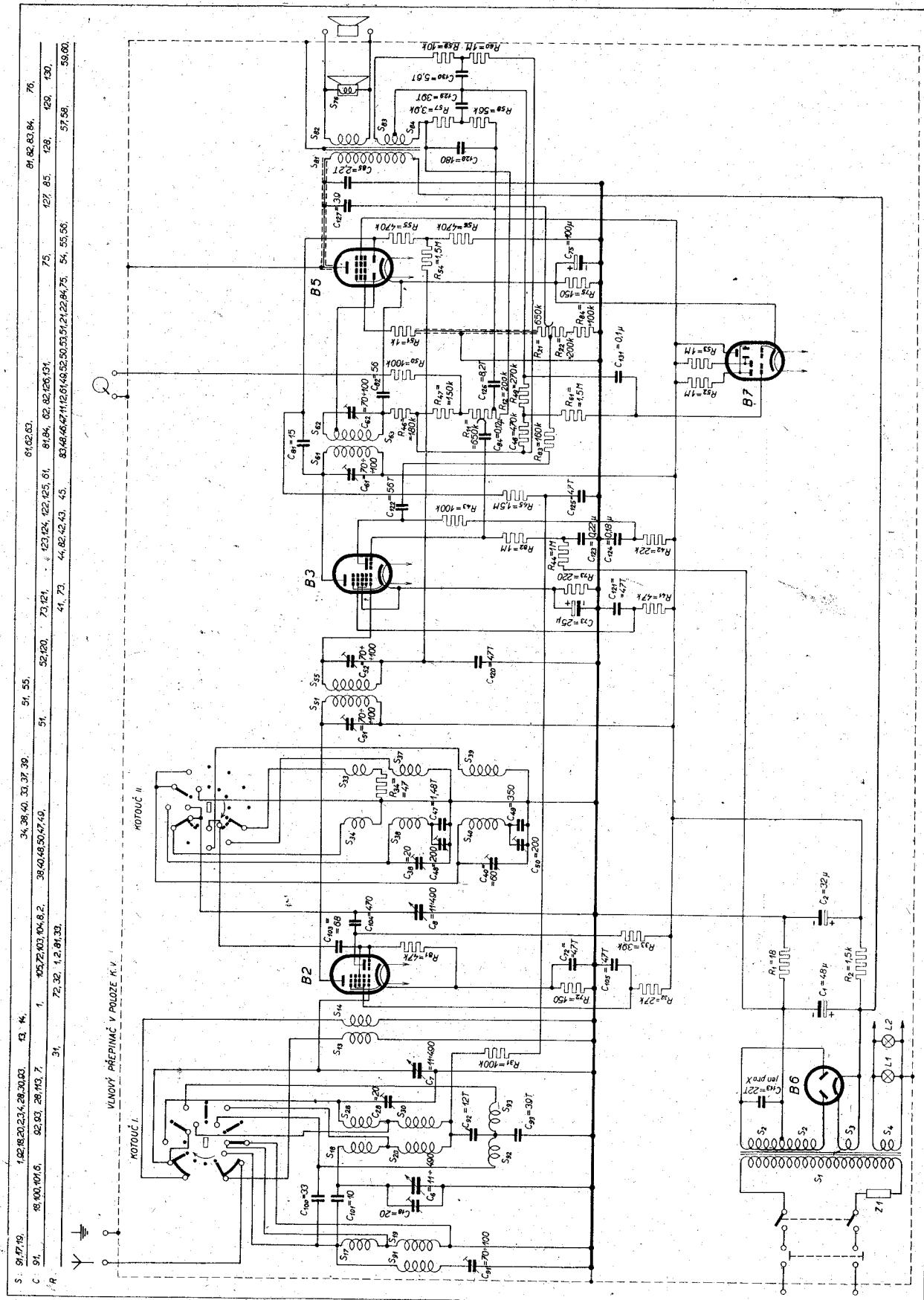
CÍVKY.

T 845 — 45 X:

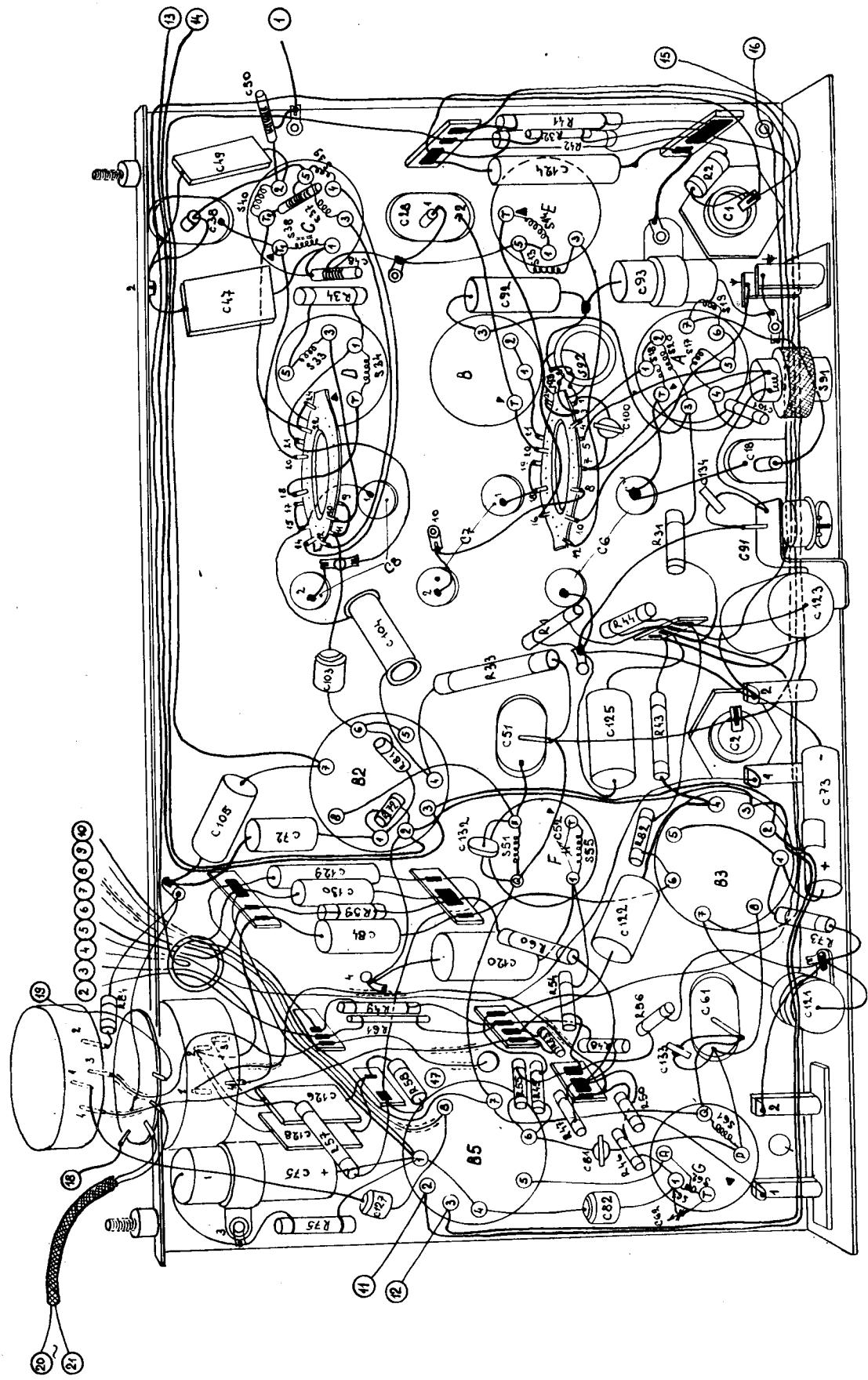
Odpory:

R	50 -	0,1 megaohmů	49 375 48
R	51 -	1.000 ohmů	49 375 24
R	52 -	1,0 megaohmů	49 376 60
R	53 -	1,0 megaohmů	49 376 60
R	54 -	1,5 megaohmů	49 376 60
R	55 -	0,47 megaohmů	49 375 56
R	56 -	0,47 megaohmů	49 375 56
R	57 -	3.900 ohmů	49 375 31
R	58 -	56.000 ohmů	49 375 45
R	59 -	10.000 ohmů	49 375 36
R	60 -	1,0 megaohmů	49 376 60
R	61 -	1,5 megaohmů	49 376 62
R	72 -	150 ohmů	49 375 14
R	73 -	220 ohmů	49 375 16
R	75 -	150 ohmů	49 376 14
R	81 -	47.000 ohmů	49 375 44
R	82 -	1,0 megaohmů	49 376 60
R	83 -	0,16 megaohmů	28 773 92
R	84 -	0,1 megaohmů	49 375 48
R	98 -	0,12 megaohmů	49 375 49
R	99 -	15.000 ohmů	49 377 38
R	100 -	0,1 megaohmů	49 375 48
R	101 -	100 ohmů	49 375 12
R	102 -	100 ohmů	49 375 12

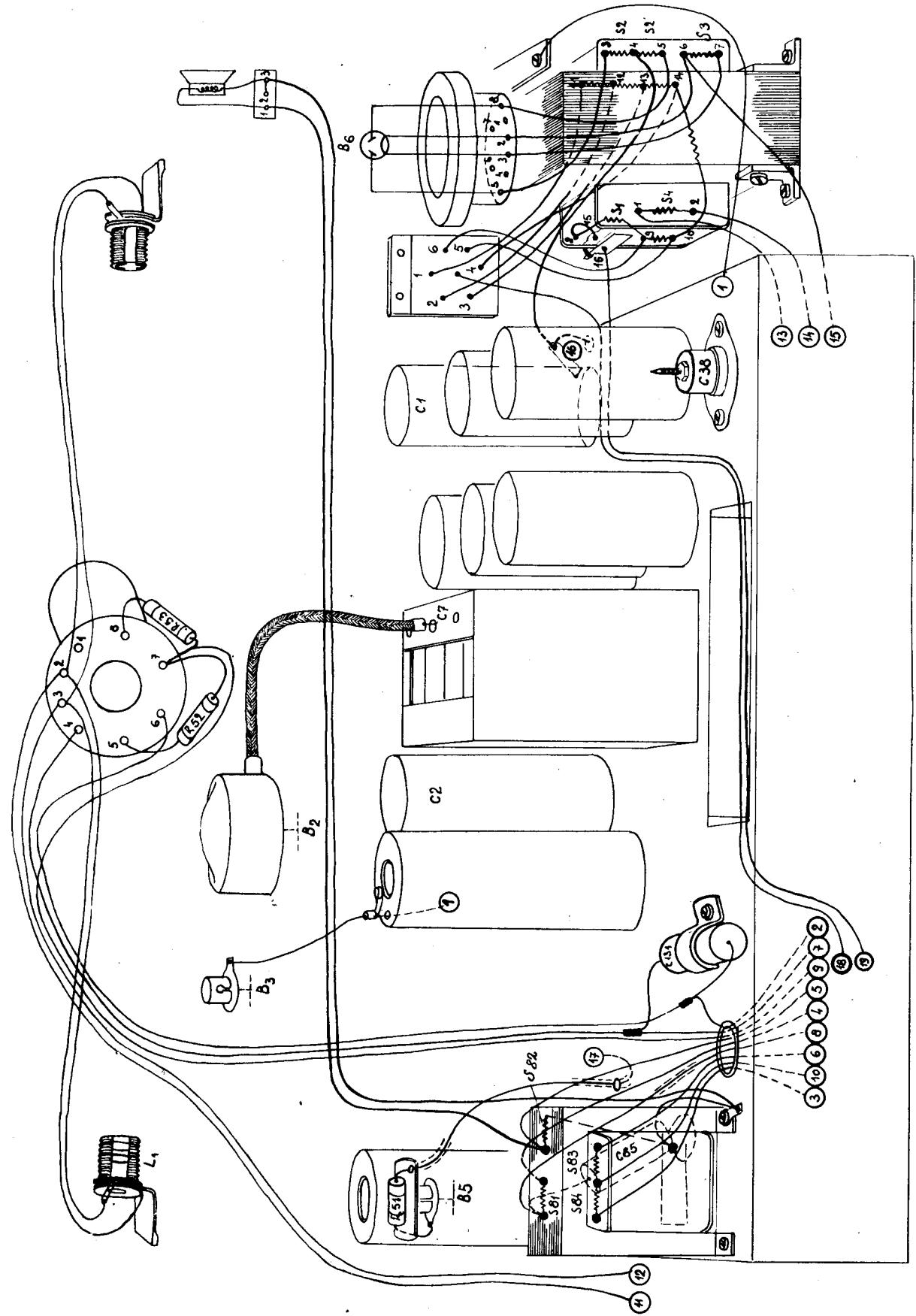
Kondensátory:



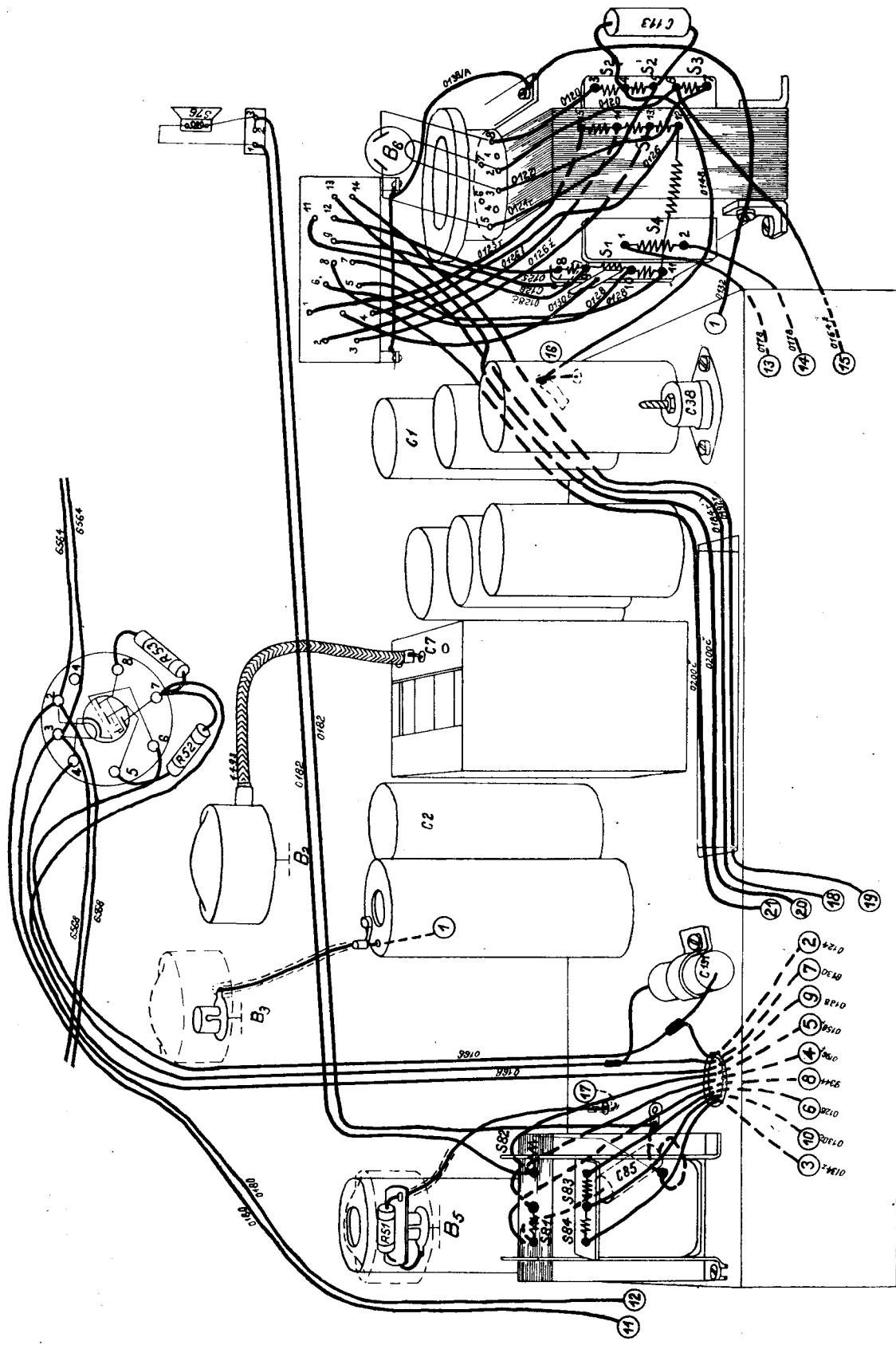
Obr. 1.



Obr. 2.



Obr. 3.



Obr. 4.

