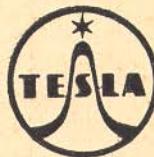


[www.oldradio.cz](http://www.oldradio.cz)

VÝZKUMNÝ ÚSTAV  
PRO SDĚLOVACÍ TECHNIKU  
A. S. POPOVA  
Měřicí přístroje

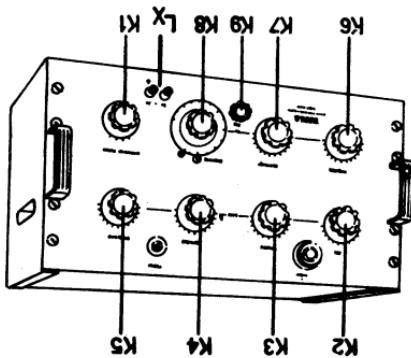


**TM 382**



512. Meřeným normálem je pevný, maloztrátový kondenzátor o kapacitě  
střídavého napětí, dlevaným zdrojem prvního kmitotu TESLA TM  
V principu je použito Maxwelllova mísitkového zapojení napějeného  
dualkoností na vlněních vlnovek na frekvenci závratí.  
Prístroj sae hodi pre mērenie vlniek vysokofrekvenčných či verek, in-  
teč, takže je ďalšie bez prepoetiváciach tabuľek nako-  
kosti. Obe stupnice sú cejchovanej pôsobom v preslúšajúcich hodno-  
sovom vlnenejnosťi či verek, t.j. jejich indukčnosťi sú identické ja-  
Most pro měření malých indukčností TESLA TN 382 je určen ke sta-  
niciach křívek.

obr. 1.



Návod k obsluze

MOST NA MĚŘENÍ MALÝCH INDUKČNOSTÍ TESLA TN 382

tě  $0,1592 \mu F$ . Rozsahy se mění přepínáním poměru odporových ramen mostu, z nichž jedno má dekády pro určení indukčnosti a druhé pro rozšíření rozsahu 1x, 10x, 100x a 1000x, takže můžeme měřit indukčností až do 1,1 H. Paralelně k normálu je připojen proměnný odpor, pro zjištování činitele jakosti Q. Stupnice Q je cejchována pro kmitočet 1000 c/s. Pro měření lze však použít i jiného kmitočtu od 100 c/s do 10.000 c/s, musíme však údaj činitele jakosti násobit kmitočtem v kc/s. Měří-li se na př. kmitočtem 4000 c/s = 4 kc/s, násobíme údaj Q čtyřmi.

Napájecí transformátor svojí úpravou a stíněním vylučuje veškeré vnější vlivy na měření.

Po správném vyvážení mostu klesne výstupní napětí na nulu. Zjistíme to buď sluchátky, nebo voltmetrem. Nejpřesněji most vyvážíme indikátorem nuly TESLA TM 622, jehož podstatnou částí je obrazovka a jehož citlivost a selektivita zmenšující rušící vlivy, zvyšuje mnohonásobnou přesnost mostových měření.

Konstrukčně náleží most TM 382 do řady laboratorních přístrojů TESLA, konstruovaných v panelovém provedení, takže jej lze se skupovat s jinými podobnými přístroji, buď svěřením na sebe, nebo vestavěním do kovových rámů po odejmutí bočnic.

#### Příslušenství

Ke každému přístroji jsou přiloženy spojky pro všechny vývody. Dodává-li se v soupravě s jinými přístroji, dodává se na přání sada spojovacích kabelů.

#### Záruka

Přístroj je cejchován a zaplombován přímo v továrně a poskytuje se na něj záruka podle všeobecných, prodejních, platebních a dodacích podmínek pro dodávky měřicích přístrojů TESLA.

Bude-li někdy nutno zaslat přístroj buď k opravě nebo ke kontrole cejchování, zašlete jej dobrě zabaleny s popisem přání na adresu:  
TESLA PARDUBICE, nár. podnik, Pardubice.





- 3 -

TM 382

b) Teplice u svatého Jana Nepomuka měřítek pro západního výkonu  
kmitáním dle TM 512 nezáleží hod na obrazovce v jednom  
místě. Střímkou by se v tomto místě opterebovalo.

a) Po případu jenž současně má střímkou západního výkonu  
ho kmitání dle TM 512 a výkresme, že bude dodavat napětí. Po-  
stroje posuvné na sebe a zároveň podejte obr. 2.  
Máte tindukčnosti sestava jízdy z TM 382, TM 512 a TM 622. Při-  
uvedlám příklad měření tindukčnosti současnou přesnou jízdu pro

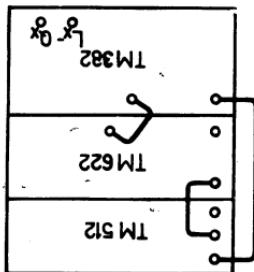
1.) Měření tindukčnosti a záintele jeakoště 0.

Příklad obsluhy

Obr. 2.

$$Q = \frac{R}{\omega L}$$

poměrem  
záintele jeakoště k výjednávce  
již měřit tindukčnosti do 1,1 H a  
malých tindukčností TM 382, a těž  
tindukčnosti TM 622 a městu  
zdroje posuvného kmitání dle TM 512,  
jich tindukčnosti posudte ze  
současna přesnou jízdu pro měření ma-



Indukčnosti:  $I_x = C_a \cdot R_1 \cdot R_2$   
Sériový odpór:  $R_s = \frac{R_1 \cdot R_2}{R_3}$   
Přesnou měří metodou Maxwellova mostu pro náz platiť tyto rovnice:

Měření

- c) Obvyklým kmitočtem pro měření malých indukčností je 1000 c/s. Nastavíme proto na přístroji TM 512 knoflíkem  $K_1$  (viz návod pro TM 512) tento kmitočet a správné napětí. Na indikátoru nuly TM 622 zapneme přepinače pro selekci a fázování do poloh 1000 c/s.
- d) Připojíme měřenou indukčnost na svorky  $L_x Q_x$ .
- e) Nařídíme malou citlivost indikátoru nuly TM 622, aby vyvážení mostu bylo snažší. Na stínítku obrazovky se objeví nakloněná elipsa, někdy i nepravidelná.
- f) Přepinačem  $K_1$  (obr. 1.) na přístroji TM 382 přepneme do té polohy, ve které je výstupní napětí nejméní (nejužší elipsa). Otáčením knoflíků  $K_2$ ,  $K_3$ ,  $K_4$  a  $K_5$  pro  $L_x$  a knoflíků  $K_6$ ,  $K_7$  a  $K_8$  pro  $Q_x$  vyvážíme most tak, až se elipsa přemění ve vodorovnou úsečku.
- g) Zvýšíme citlivost indikátoru nuly a přemění-li se úsečka opět v elipsu, znamená to, že most byl jen přibližně vyvážen a je nutné vyvážit jej přesně, aby se opět utvořila vodorovná usečka. Je-li nastavení  $Q_x$  knoflíkem  $K_8$  příliš hrubé (vzhledem k vysoké citlivosti), použije se ke správnému dostavení úsečky knoflíku  $K_9$ , jehož údaj není cejchován, protože se jedná o setiny  $Q_x$ , které lze odhadem odečíst ze stupnice knoflíku desetin  $K_8$ .
- h) Most rozladíme složkou  $Q_x$  (knoflíkem  $K_9$  nebo  $K_8$ ), přičemž se obvykle utvoří nakloněná elipsa. Znamená to, že napětí pro horizontální a vertikální vychylování paprsku je proti sobě posunuto a je třeba je sfázovat tak, aby se z elipsy utvořila šikmá úsečka (viz návod pro TM 622).
- i) Po tomto sfázování vyvážíme most opět složkou  $Q_x$  až se utvoří úsečka vodorovná.
- j) Ze stupnic knoflíků  $K_2$ ,  $K_3$ ,  $K_4$  a  $K_5$  čteme indukčnost a údaj násobíme číslem, proti kterému je značka přepinače rozsahu  $K_1$ . Takto zjištěná indukčnost je přímo v pH.
- Činitel jakosti  $Q_x$  čteme na stupnicích knoflíků  $K_6$ ,  $K_7$  a  $K_8$ .





- 5 -

TN 382

máže se utvárit i úsek ka nákloněna, což snadí, že indukčnost  
na obrazce indukčnosti u tvorby televek. Práv správnou sítovavou,  
připojují na sítový  $I_x$  z elezovým jedrem nastaví tak, aby se  
tak se souprava vyzvedl. Indukčnost utváře k nastavení se pak  
tu se použije též sady přesetruji a předepsanou indukčnost  
Pro nastavování proměných indukčností na předepsanou hodnotu.

3.) Nastavování indukčnosti na předepsanou hodnotu.

Při takto nastavené cítilivosti vyzvedne ažtě měst a odpojíme  
přenosu indukčnosti. Zkušen se provede použitím  $I_x$  do jiného  
měřených indukčnosti a pozorováním druhou. Indukčnosti je  
dánu, nebo menší očekávou větší obraz rameček přesahují.  
Při takto nastavené cítilivosti, aby se eliptickou vodorovnou se  
obdejíkového rámečku proved střítkem obracevky.  
Kroužek "cítilivost" na indukčitoru užívají TN 622 nastavíme  
nám indukčnosti. Na obracevce se objeví nákloněna eliptika.  
dekuďou pro  $I_x$  o dvojnou očekává, bud přidružném nebo  
tří, kolmě kterej jsou očekává dvojaly. Most rozladíme pak  
podem I.). a na obr. 2. Most vyzádme pak s přenosu indukčnost  
ke zkušenému počítajíme soupravy přesetruji jak je určeno pod  
-

2.) Zkušen indukčnosti a rámci předepsaných tolerancí.

Při měření hmitotěmu 5.000 c/s násobíme údaj pěti.  
Zde práv měření hmitotěmu 400 c/s násobíme odecetný údaj 0,4, nebo  
nezavádí. Užaj q je-vášk užito, násobit potěm 10 c/s, to znamená,  
hmitotěch od 100 c/s do 10.000 c/s, pro něž je most trekvenci  
dintiteljskoští a platí pouze pro hmitotět 1000 c/s. Měří-li se  
násobení rozsahy platí pouze pro indukčnost a ne pro činnost

jskoští q.

Násobení rozsahy platí pouze pro indukčnost a ne pro činnost

je nastavena správně, ale činitel jakosti Q se od indukčnosti, se kterou byla souprava vyvažována, liší. Podle sklonu úsečky se pozná, je-li Q lepší nebo horší.

### TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozsahy indukčnosti	1 - 1100 $\mu$ H
	1 - 11 mH
	10 - 110 mH
	0,1 - 1,1 H
Rozsah Q	0,1 - 110
Přesnost indukčnosti	0,2 % pro rozsahy 1 $\mu$ H - 110 mH
	0,5 % pro rozsah 0,1 H - 1,1 H
	z údaje, ne však méně než $\pm 0,2 \mu$ H
Počáteční indukčnost připojovacích svorek	cca 0,2 $\mu$ H
Přesnost Q	5 % pro kmitočty 150 c/s - 2 kc/s
	10 % " " 2 /s - 10 kc/s
Napájení	2 x 15 V
Cejchování: indukčnosti	pro 100 - 10.000 c/s nezávislé
Q jen	pro 1.000 c/s
Rozměry	šířka 490 mm
	výška 275 mm
	hloubka 340 mm
Váha	17 kg



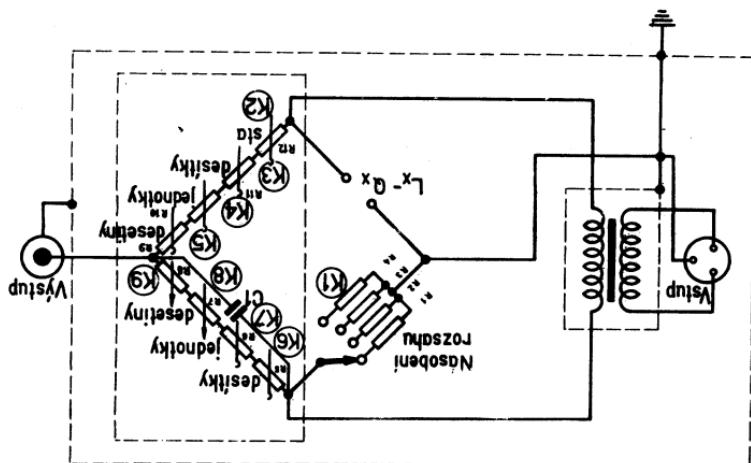


- 7 -

TM 382

c 1 - 0,1592  $\mu$ F

R 6	-	11 x 1.000 $\Omega$	R 12	-	11 x 100 $\Omega$
R 5	-	11 x 10.000 $\Omega$	R 11	-	11 x 10 $\Omega$
R 4	-	6280a	R 10	-	11 x 1 $\Omega$
R 3	-	628a	R 9	-	11 x 0,1 $\Omega$
R 2	-	62,8a	R 8	-	0 - 50 $\Omega$
R 1	-	6,28a	R 7	-	0 - 1100 $\Omega$



Scheme za pořízení.

**TESLA PARDUBICE**

NARODNI PODNIK

Vydalo: DPS 32 Praha I., Národní 25.

X 1006 - 5806

