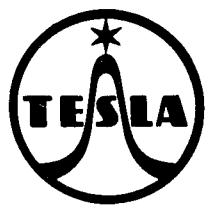


NÁVOD K ÚDRŽBĚ PŘIJIMAČŮ  
**TESLA »3101 B«**

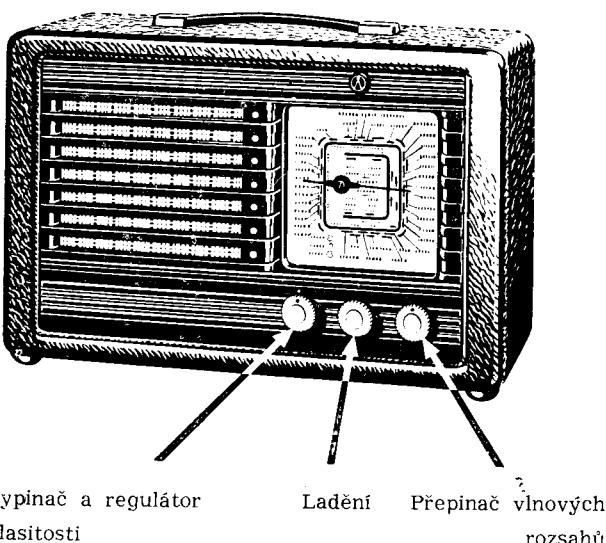
(51)

11/11



**NÁVOD K ÚDRŽBĚ PŘIJIMAČŮ  
TESLA »3101 B«**

# NÁVOD K ÚDRŽBĚ PŘIJIMAČŮ TESLA „3101 B“



## TECHNICKÝ POPIS

### • VŠEOBECNĚ.

Přijimač 3101B je kufříkový, šestielektronkový superheterodyn pro příjem vysílačů na krátkých, středních a dlouhých vlnách, napájený z vestavěných baterií.

Je osazen šesti úspornými miniaturními elektronkami a montován do kufříku, potaženého umělou kůží. Má sedm laděných vysokofrekvenčních okruhů, odládovač mezi-frekvenčního kmitočtu, samočinné vyrovnávání úniku a přepínač na úsporný provoz.

### • VLNOVÉ ROZSAHY:

krátké vlny	19,42 — 50,42 m (15,4 — 5,9 Mc/s)
střední vlny	187 — 572 m (1605 — 524 kc/s)
dlouhé vlny	1000 — 2000 m (300 — 150 kc/s)

### • ELEKTRONKY

1T4T nebo 1F33	— oscilátor
1R5T nebo 1H33	— směšovač
2 × 1T4T nebo 1F33	— mezifrekvenční zesilovač
1S5T nebo 1AF33	— demodulátor a nízkofrekvenční zesilovač
3L31	— koncový stupeň

### • ŠÍŘE PÁSMA

12 kc/s (pro poměr napětí 1:10)

### • MEZIFREKVENČNÍ KMITCČET

452 kc/s.

### • VÝSTUPNÍ VÝKON

120 mW (při úsporném provozu 50 mW) při 10% skreslení.

### • REPRODUKTOR

dynamický se stálým magnetem  $\varnothing$  170 mm, impedance zvukové cívky 5  $\Omega$ .

### • NAPÁJENÍ

z vestavěných baterií. Anodová baterie 90 V o rozměrech 85 × 45 × 140 mm. Žhavicí baterie složena z šesti článků 1,4 V ( $\varnothing$  35 mm, dlouhých 65 mm), zapojených paralelně.

### • SPOTŘEBA

anodová 17 mA (při úsporném provozu 9,5 mA)  
žhavicí 225 mA.

### • ROZMĚRY A VÁHA

	Přijimač	Přijimač v obalu
šířka	370 mm	435 mm
výška	238 mm	285 mm
hloubka	180 mm	240 mm
váha (včetně zdrojů)	6,2 kg	7 kg

## POPIS ZAPOJENÍ.

Přijimač je zapojen jako superheterodyn s jednoduchým směšováním. Signály se přivádějí buď z vnější antény na zdírku přijimače nebo jsou indukovány do vestavěné rámové antény.

Vnější antena je vázána se vstupním obvodem na krátkých vlnách kapacitně kondensátorem C10, na středních a dlouhých vlnách induktivně pomocí vinutí L5 a L7. Je-li přepinač přepnut na střední nebo dlouhé vlny, je současně k vstupním svorkám přiřazen seriový obvod (C25, L40), naladěný na mezifrekvenční kmitočet přijimače, k potlačení nežádoucích mf signálů.

Vstupní obvod, laděný kondensátorem C11, pro krátké vlny tvoří rám L4 s vyvažovací kapacitou C4, pro střední vlny cívky L6 + L6' s vyvažovacím kondensátorem C6, pro dlouhé vlny cívky L8 + L8' s vyvažovacím kondensátorem C8 a kapacitou C29. Nízkoimpedanční rám L4 je připojen na vstupní okruhy pro střední a dlouhé vlny pomocí vhodných přizpůsobovacích odboček.

Obvody jsou připínány na řidicí mřížku směšovací elektronky E2, jejíž prvá mřížka je buzena doplňkovými signály z pomocného oscilátoru E1. Elektronka tohoto vf oscilátoru, řízeného plynule laděnými okruhy kondensátorem C12, mechanicky vázáným s kondensátorem vstupních obvodů C11 je pentoda, zapojená jako trioda.

Řidicí okruhy oscilátoru, řazené do mřížkového obvodu elektronky oscilátoru přepinačem P2 přes kondensátor C19 tvoří pro krátké vlny cívka L14 a dolaďovací kondensátor C14, pro střední vlny cívka L16, vyvažovací kondensátor C16 a souběžový kondensátor C15, pro dlouhé vlny cívka L18, vyvažovací kondensátor C18, paralelní kondensátor C30 a souběžový kondensátor C17 spolu s ladicím kondensátorem C12. Budící vinutí oscilátoru L13, L15, L17, řazené postupně do anodového obvodu oscilátoru, jsou vázána induktivně s mřížkovými obvody obvyklým způsobem.

V anodovém obvodu směšovací elektronky E2 je zařazen okruh, naladěný na mezifrekvenční kmitočet, vzniklý smíšením vstupního signálu a signálu pomocného oscilátoru, tvořený cívkou L21 a kondensátorem C21, který s dalším okruhem L22, C22, s nímž je induktivně vázán, tvoří první mf filtr. Druhý obvod filtru budí elektronku E3, která pracuje jako řízený mf zesilovač. Další mf filtr,

který váže anodu elektronky E3 s dalším mf stupněm E4, tvoří okruhy L23, C23 a L27, C24. Poslední mezifrekvenční okruh L26, C26 váže pomocí cívky L25 anodový obvod druhého stupně mf zesilovače s demodulační diodou.

Z demodulačního obvodu, který tvorí dioda elektronky E5, odporník R16, kondensátor C36 a potenciometr R7, se odvádí nízkofrekvenční signál oproštěný od vysokofrekvenčních složek přes kondensátor C27 na řidicí mřížku pentodové části elektronky E5 a po zesílení z odporu R8 v jejím anodovém obvodu, přes kondensátor C28 na řidicí mřížku koncové elektronky E6. Po koncovém zesílení se dostává přes výstupní transformátor L31, L32 na zvukovou cívku reproduktoru.

Samočinné řízení citlivosti působí na první elektronku mezifrekvenčního zesilovače E3. Řidicí napětí, úměrné velikosti přiváděných signálů, se získává v demodulačním obvodu úbytkem diodového proudu na potenciometru R7 a zavádí na řidicí mřížku přes filtr, tvořený odporem R12, kondensátory C37, C32 a cívku L22.

Napětí 1,4 V k zhavení elektronek (žhavicí vlákna jsou zapojena na zdroj paralelně) je jednopólově vypínáno a blokováno kondensátorem C2. Anodové napětí +90 V je blokováno elektrolytickým kondensátorem C41 (kondensátorem C38) a vypínáno druhým polem téhož vypínače. K příslušným elektrodám elektronek se dostává přes oproštovací filtry, tvořené odpory R10, R11, R13, R14, R15, R19, R20 a kondensátory C20, C31, C33, C34, C35, C39, C40.

Mřížkové předpětí pro koncovou elektronku E6 se získává úbytkem napětí na odporech R6 a R21, které jsou zařazeny do záporné větve anodové baterie a zavádí se na řidicí mřížku elektronky přes odporník R18. Část napětí, úbytek na odporník R6, tvoří předpětí elektronky E4.

Při přepnutí přijimače na úsporný provoz, zářadí se do anodového napájecího obvodu odporník R5, který sníží napájecí napětí elektronek a tím i spotřebu. Vysokoohmový odporník R2 udržuje potenciál elektrolytického kondensátoru C41 i je-li přijimač vypnut a tím chrání anodovou baterii při zapnutí přijimače před velkými proudovými nárazy.

## VYVAŽOVÁNÍ PŘÍSTROJE.

### • KDY JE NUTNO PŘIJIMAČ VYVAŽOVAT

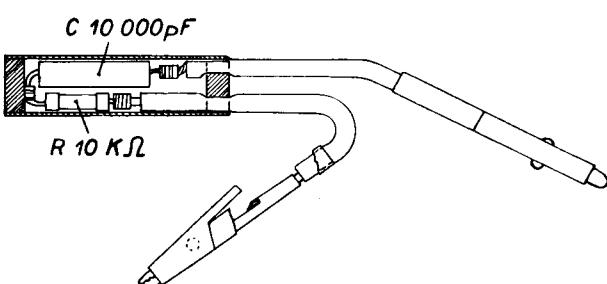
1. Po výměně cívek nebo kondensátorů v mezifrekvenční nebo vysokofrekvenční části přístroje.
2. Jestliže již nedostačuje citlivost nebo selektivita (je-li přijimač rozladěn).

### • POMŮCKY K VYVAŽOVÁNÍ

1. Zkušební vysílač.
2. Měříč výstupního výkonu (outputmetr), event. vhodný střídavý voltmetr.
3. Vyvažovací náčiní (šroubovák a klíč z izolační hmoty obj. č. PA 100 00).
4. Umělá antena (kondensátor 30.000 pF a odporník 1,6 kΩ zapojený v řadě, odporník 1,6 kΩ musí být připojen přímo k antenní zdírce přijimače).
5. Tlumicí šňůra (kondensátor 10.000 pF a odporník 10.000 Ω spojený v řadě) používá se k rozladění mezifrekvenčních obvodů při nastavování mf transformátorů.

### 6. Zajišťovací hmota.

Před vyvažováním nutno přijimač mechanicky i elektricky seřídit a osadit elektronkami, s kterými bude užíván. Pinsetou odstraňte z vyvažovacích jader a kondensátorů zajišťovací hmotu.

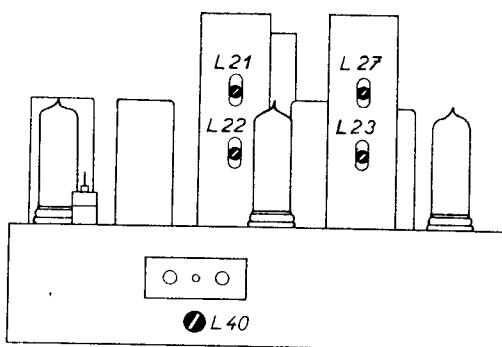


Obr. 1. Tlumicí šňůra.

## A. VYVAŽOVÁNÍ MEZIFREKVENČNÍCH OBVODŮ.

Při vyvažování mf obvodů nutno přijimač vyjmout ze skříně (viz odst. »Vyjímání přístroje ze skříně«).

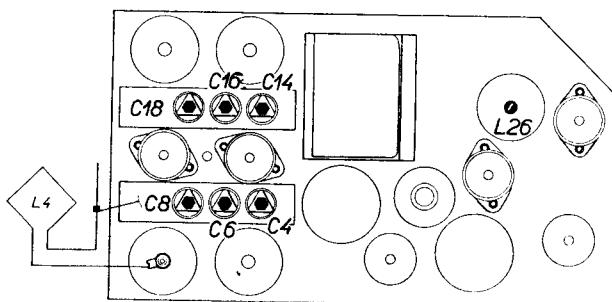
1. Vlnový přepinač přepněte na střední vlny, ladící kondenzátor vytočte na minimun (otevřete), regulátor hlasitosti naříďte na největší hlasitost, přijimač uzemněte.
2. Připojte měřič výstupního výkonu na svorky reproduktoru.
3. Modulovaný signál 452 kc/s přiveďte na třetí mřížku g3 elektronky E2 přes kondenzátor 30.000 pF.
4. Isolačním šroubovákem nalaďte železové jádro cívky L26 na největší výchylku výstupního měřiče.
5. Připojte souběžně k cívce L23 tlumicí šňůru a nařídte vyvažovacím šroubovákem jádro cívky L27 (t. j. horní



Obr. 2. a 3. Vyvažovací body na chassis.

jádro druhého mf transformátoru) na největší výchylku výstupního měřiče.

6. Tlumicí šňůru odpojte a zapojte souběžně k cívce L27. Nařídte železovým jádrem cívky L23 (t. j. dolní jádro druhého mf transformátoru) největší výchylku výstupního měřiče.
7. Tlumicí šňůru odpojte a zapojte souběžně k cívce L21. Nařídte železovým jádrem cívky L22 (t. j. dolní jádro prvého mf transformátoru) největší výchylku výstupního měřiče.
8. Tlumicí šňůru odpojte a zapojte souběžně k cívce L22. Nařídte železovým jádrem cívky L21 (t. j. horní jádro prvého mf transformátoru) největší výchylku výstupního měřiče a tlumicí šňůru odpojte.
9. Vyvažování mf obvodů opakujte ještě jednou, jak uvedeno pod 4., 5., 6., 7. a 8. Po vyvážení zakapejte dolaďovací jádra zajišťovací hmotou.



## B. VYVÁŽENÍ MEZIFREKVENČNÍHO ODLAĎOVAČE.

1. Vlnový přepinač přepněte na střední vlny, ladící kondenzátor naříďte na maximum, regulátor hlasitosti vytočte na největší hlasitost.
2. Měřič výstupu připojte na svorky reproduktoru.
3. Na antenní zdířku přijimače přiveďte přes umělou antenu modulovaný signál 452 kc/s.
4. Natáčením železového jádra cívky L40 nastavte nejmenší výchylku výstupního měřiče.
5. Po naladění zajistěte železové jádro zajišťovací hmotou.

## C. VYVAŽOVÁNÍ VSTUPNÍCH A OSCILÁTOROVÝCH OBVODŮ.

Kmitočet oscilátoru na všech rozsazích je vyšší o mezfrekvenci než kmitočet, na který jsou nalaďeny vstupní obvody. Při vyvažování vf obvodů má být chassis s napájecími zdroji ve skřini.

### • ROZSAH KRÁTKÝCH VLN (19,42—50,42 m).

1. Vlnový přepinač přepněte na krátké vlny, regulátor hlasitosti vytočte na největší hlasitost, přijimač uzemněte.

2. Připojte měřič výstupního výkonu na svorky reproduktoru.
3. Ukazatel stupnice naříďte na značku 21,4 m.
4. Modulovaný signál 14 Mc/s přiveďte ze zkušebního vysílače přes umělou antenu na antenní zdířku přijimače.
5. Nařídte nejdříve kondensátorem oscilátoru C14, potom kondensátorem vstupního obvodu C4 největší výchylku měřiče výstupu.  
**POZOR!** Signál s menší kapacitou C14 je správný.
6. Přelaďte zkušební vysílač na 7,25 Mc/s, nalaďte přijimač na zavedený signál a posunováním zemícího vývodu (případně jeho zkracováním nebo prodlužováním) po uzemněném konci rámu nastavte největší výchylku měřiče výstupu a oba přívody spájte.
7. Ukazatel stupnice naříďte opět na značku 21,4 m, zkušební vysílač přelaďte na 14 Mc/s a dolaďte kondensátorem C4 největší výchylku měřiče výstupu. Vyvažování vf obvodů opakujte do úplného vyladění, jak uvedeno pod 5., 6. a 7. Jsou-li části oscilátorového obvodu v pořádku a zavedeme-li příslušné signály, musí stupnicový ukazatel po naladění souhlasit přibližně se značkami stupnice na 30 m a 41,4 m.
8. Po sladění vf obvodů zajistěte dolaďovací kondensátory C14, C4 zakapávací hmotou.

● ROZSAH STŘEDNÍCH VLN (187—572 m).

1. Vlnový přepinač přepněte na střední vlny, regulátor hlasitosti naříďte na největší hlasitost, přijimač uzemněte.
2. Měřič výstupu připojte na svorky reproduktoru.
3. Ukazatel stupnice naříďte na značku 200 m.
4. Modulovaný signál 1500 kc/s přiveďte na antenní zdířku přes umělou antenu.
5. Naříďte nejdříve kondensátor C16 a pak kondensátor C6 na největší výchylku měřiče výstupu.
6. Přelaďte zkušební vysilač na 600 kc/s a kontrolujte souhlas stupnice se značkou 500 m.
7. Zavedeme-li příslušné signály a jsou-li části oscilátorového obvodu v pořádku, musí stupnicový ukazatel souhlasiti se značkami stupnice na 300 m a 500 m.
8. Po naladění vf obvodů zajistěte dolaďovací kondensátory C16, C6 zakapávací hmotou.

● ROZSAH DLOUHÝCH VLN (1000—2000 m).

1. Vlnový přepinač přepněte na dlouhé vlny, regulátor hlasitosti naříďte na největší hlasitost, přijimač uzemněte.
2. Měřič výstupu připojte na svorky reproduktoru.
3. Ukazatel stupnice naříďte na značku 1071 m.

4. Modulovaný signál 280 kc/s přiveďte na antenní zdířku přes umělou antenu.

5. Naříďte nejdříve kondensátem C18 a pak kondensátorem C8 největší výchylku měřiče výstupu.

6. Přelaďte zkušební vysilač na 160 kc/s a kontrolujte souhlas stupnice se značkou 1875 m. Zavedeme-li příslušné signály a jsou-li části oscilátorového obvodu v pořádku, musí stupnicový ukazatel souhlasiti se značkami stupnice na 1364 m a 1875 m.

7. Po naladění vf obvodů zajistěte dolaďovací kondensátory C18, C8 zakapávací hmotou.

● UPOZORNĚNÍ:

Při nesouhlasu stupnicového ukazatele (jsou-li zavedeny příslušné signály) s kontrolními body stupnice na středních nebo dlouhých vlnách, přezkoušejte nejdříve hodnotu kapacit souběhových kondensátorů oscilátorového obvodu. Jsou-li kapacity kondensátorů v předepsaných mezích a nelze-li přesto docílit souhlasu ukazatele s kontrolními body na středních, dlouhých nebo i krátkých vlnách, má nesprávnou hodnotu indukčnost cívky příslušného vlnového rozsahu.

Indukčnosti, které byly přesně seřízeny ve výrobním závodě lze, je-li to naprostě nutné, seřítidit natočením jejich železových jader po odstranění zajišťovací hmoty horním nebo spodním otvorem příslušného krytu.

Seřízení indukčnosti na středních a dlouhých vlnách se provádí na středním kontrolním bodě stupnice, u vstupních obvodů nebo na krátkých vlnách na kontrolním bodě dlouhovlnného konce ladicí stupnice.

## OPRAVA A VÝMĚNA SOUČÁSTÍ.

● VYJÍMÁNÍ PŘÍSTROJE ZE SKŘÍNĚ

1. Odejměte zadní stěnu. Vyšroubujte oba šrouby v horním kraji zadní stěny. Horní část stěny odtáhněte od skříně a vysuňte z dolních žlábků skříně.
2. Knoflíky (nemají šrouby) stáhněte s os tahem.
3. Odpájete oba přívody na reproduktoru.
4. Odpájete oba přívody rámové anteny.
5. Vyšroubujte šroub kovové příchytky (vpravo nahore), přidržující překližkovou kostru pro napájecí zdroje a vysuňte ze skříně.
6. Vyšroubujte tři šrouby na spodní straně skříně a chassis opatrně vysuňte.

● VÝMĚNA STUPNICE

1. Vyjměte přístroj ze skříně (viz odst. »Vymínaní přístroje ze skříně«).
2. Vyšroubujte šroub přidržující stupnicový ukazatel a tento sejměte.
3. Po vyšroubování držákových šroubů lze vyjmouti stupnici.
4. Novou stupnicu namontujte obráceným postupem a seřídte tak, aby stupnicový ukazatel souhlasil se značkami v kolmém i vodorovném směru.

● VÝMĚNA KRYCÍHO SKLA A RÁMEČKU STUPNICE

1. Vyjměte přísíroj ze skříně (viz odst. »Vymínaní přístroje ze skříně«).
2. Vyšroubujte čtyři šrouby přidržující rámeček a sklo ke skříni, po výměně nového skla nebo rámečku přidržné šrouby opět zašroubujte.

● OBJÍMKY ELEKTRONEK

Čtyři elektronky v tomto přijimači mají miniaturní objímky typu PK 49717 a dvě typu PF 497 05 (se zděří PK 497 21).

1. Objímky elektronek typu PK 497 17 jsou upevněny pomocí dutých nýtů. Při výměně odvrťáme nýty, odpojíme přívody a vyměníme vadnou objímku. K upevnění nové objímky použijeme místo dutých nýtů šroubků M 3.
2. Objímky elektronek typu PF 497 05 jsou upevněny na montážní desku pomocí kruhových zděří. Při výměně, po odpájení přívodů, úderem na vadnou objímku ze spodu montážní desky objímku vyrazíme. Nová objímka se upevní kruhovou zděří, která se narází vhodným trubkovým razníkem. Přitom nutno objímku z druhé strany montážní desky podložit rovnou deskou.

● SEŘÍZENÍ UKAZATELE

1. Vyjměte přístroj ze skříně (viz odst. »Vymínaní přístroje ze skříně«).

2. Ladicí kondensátor nařidte na největší kapacitu..
3. Ukazatel nastavte, aby se kryl se značkami (svislé čárky) mezi pásmem dlouhých a středních vln.
4. Přejedte několikrát laděním celou stupnicí a přesvědčte se, souhlasí-li ukazatel se značkami na pravém dorazu a uprostřed stupnice.

#### ● VÝMĚNA STUPNICOVÉHO UKAZATELE

1. Vyjměte přístroj ze skříně (viz odst. »Vyjmání přístroje ze skříně«).
2. Povolte šroub přidržující stupnicový ukazatel k ose ladicího kondensátoru a ukazatel odejměte.
3. Nový ukazatel zamontujte obráceným postupem.

#### ● HNACÍ MOTOUZ

Délka motouzu je cca 355 mm, měřeno od jednoho upevnovacího bodu k druhému.

#### ● VÝMĚNA HNACÍHO MOTOUZU

1. Vyjměte přijimač ze skříně (viz odst. »Vyjmání přístroje ze skříně«).
2. Jeden konec hnacího motouzu opatřený očkem navlékněte na tažné pero, které je zaklesnuto na ladícím bubnu. Druhý konec motouzu oviňte 2,5× kolem ladící osy (proti pohybu hodinových ručiček, směrem k ladícímu knoflíku) a veďte přes horní obvod ladícího bubnu, očko motouzu zaklesněte na totéž tažné pero, které je pro oba konce hnacího motouzu společné.

#### ● VLNOVÝ PŘEPINAČ

Vlnový přepinač má dva přepínací kotoučky. Rotor se otáčí ve statoru o 30% pro jednotlivé přepínací polohy. Ve schematu je přepinač zakreslen v poloze pro pásmo krátkých vln.

#### ● VÝMĚNA VLNOVÉHO PŘEPINAČE

1. Vymontujte přijimač ze skříně (viz odst. »Vyjmání přístroje ze skříně«).
2. Odpojte všechny přívody vlnového přepinače.
3. Povolte matice po obou stranách osy přepinače, mírným zdvížením a vysunutím dozadu přepinač vyjměte.
4. Nový přepinač montujte obráceným postupem.

#### ● VÝMĚNA PŘEPÍNACÍ DESTIČKY VLNOVÉHO PŘEPINAČE

1. Vyjměte přijimač ze skříně (viz odst. »Vyjmání přístroje ze skříně«).
2. Odpojte přívody vadné přepínací destičky.
3. Uvolněte šrouby v zadní nebo přední části vlnového přepinače podle toho, kterou destičku třeba vyměnit.
4. Po sejmání vyztužovací příčky s kontaktním pérem nebo předního čela s aretací, vysuňte plochou osu přepinače a vadnou destičku vyměňte.
5. Rotor nové destičky přepinače natočte do polohy krátkých vln (viz schema zapojení).
6. Osu vlnového přepinače vysuňte do otvorů v rotorech přepinacích segmentů tak, aby plochá osa byla souběžně s montážní deskou.

7. Vyztužovací příčku s kontaktním pérem nebo přední čelo přepinače namontujte obráceným postupem.
8. Připájaje spoje do příslušných pájecích oček.
9. Kondensátory a spoje urovnejte, aby mezi nimi nebyly zkraty, přijimač uveďte do chodu.

#### ● VÝMĚNA REGULÁTORU HLASITOSTI

1. Vyjměte přístroj ze skříně (viz odst. »Vyjmání přístroje ze skříně«).
2. Odpájaje přívody regulátoru hlasitosti a zdrojového spinače.
3. Vyšroubujte matku upevňující regulátor k chassis a vyjměte vadný regulátor.
4. Nový regulátor upevněte na chassis obráceným postupem a přívody opět připájaje.

#### ● VÝMĚNA LADICÍHO KONDENSÁTORU

1. Vyjměte přístroj ze skříně (viz odst. »Vyjmání přístroje ze skříně«).
2. Vyšroubujte šrouby, kterými je stupnice připevněna k chassis.
3. Fovolte stavěcí šrouby ladícího bubnu.
4. Sejměte stupniči zároveň s ladícím bubenem s osy ladícího kondensátoru.
5. Odpájaje přívody (2 od statoru ladícího kondensátoru a 1 od zemicího očka).
6. Vyšroubujte tři šrouby, kterými je můstek s ladícím kondensátorem připevněn k chassis.
7. Vyšroubujte šrouby upevňující kondensátor na můstek a vadný kondensátor nahraďte novým.
8. Nový ladící kondensátor montujte obráceným postupem.
9. Připájaje spoje.

10. Kondensátor nařidte na nejvyšší kapacitu a ladící buben natočte tak, aby se stupnicový ukazatel kryl se značkou na konci stupnice (viz odst. »Výměna stupnice«).

11. Nesouhlasí-li stupnice se stupnicovým ukazatelem, nastavte souhlas ukazatele posouváním ladícího kondensátoru v podélných otvorech pro šrouby přidržující můstek s ladícím kondensátorem k chassis.
12. Stavěcí šrouby ladícího bubnu utáhněte a zajistěte lakiem.
13. Přijimač přeladte podle odst. »Vyvažování vstupních a oscilačních obvodů«.

#### ● VÝMĚNA PŘEPINAČE NA ÚSPORNÝ PROVOZ

1. Vyjměte přístroj ze skříně (viz odst. »Vyjmání přístroje ze skříně«).
2. Odpojte přívody vadného přepinače.
3. Odvrtejte nýty, kterými je přepinač připevněn na zadní stěně chassis.
4. Nový přepinač zamontujte obráceným postupem a připevněte k chassis šrouby M3.

### • VÝMĚNA VÝSTUPNÍHO TRANSFORMÁTORU

1. Vyjměte přístroj ze skříně (viz odst. »Vyjmání přístroje ze skříně«).
2. Odpázejte spoje od vadného transformátoru.
3. Vyšroubujte šrouby, kterými je transformátor přichycen k chassis.
4. Nasadte nový transformátor a přišroubujte jej opět na chassis.
5. Připázejte spoje na nový transformátor.

### • VÝMĚNA CÍVEK (v kovových krytech)

1. Vyjměte přístroj ze skříně (viz odst. »Vyjmání přístroje ze skříně«).
2. Odpázejte přívody vadné cívky.
3. Odehněte silnějším šroubovákem nebo kleštěmi výlisky montážní desky, kterými je cívka upevněna. Cívku nahradte novou, kterou natočte stejným způsobem. K orientaci slouží buď barevná skrvna, nebo výlisek v obrubě spodku cívky.
4. Připázejte přívody a silnějším šroubovákem nebo vhodným vratidlem přihrňte opět výlisky montážní desky.

5. Uломí-li se příchytna vylisovaná z chassis, nahradte ji přípravkem EK 514 30, který se zasune do čtyřhraných výrezů v okrajích otvoru montážní desky.

### • VÝMĚNA RÁMOVÉ ANTENY

Při poškození rámové antény L4, nutno vyměnit skřín přijimače, obj. čís. PK 129 00. Zacházejte proto při montáži i demontáži skříně s vývody rámové antény s největší opatrností, nepřihýbejte je, aby se neulomily.

### • REPRODUKTOR

Reproduktor je upevněn třemi šrouby, které jsou zapuštěny v ozvučníci. Příčiny špatného přednesu a zadrhávání:

1. Uvolnění některých součástek ve skříni.
2. Znečištění vzduchové mezery reproduktoru.
3. Porušení správného středění (navlnutí).

Při opravě reproduktoru nerozebírejte nikdy vlastní trn magnetu. Pracoviště, kde se opravuje, musí být prosto jakýchkoli kovových pilin. Po vyčištění mezery od pilin (nejlépe plochým kolíčkem, omotaným vatou), nebo po výměně membrány, zvukovou cívku znova pečlivě vystředíte pomocí proužků papíru, vsunutých mezi cívku a trn magnetu. Po skončené opravě ihned navlékněte ochranný obal.

## PROUDY A NAPĚTÍ ELEKTRONEK

Elektronka			Ua V	Ia mA	Ug <sub>2</sub> (+ <sub>4</sub> ) V	Ig <sub>2</sub> (+ <sub>4</sub> ) mA	-Ug <sub>1</sub> V	Uf V
E1	1T4T (1F33)	oscilátor	55	2,6	55	2,6	1,4	1,4
E2	1R5T (1H33)	směšovač	86	0,65	37	1,9	1,4	1,4
E3	1T4T (1F33)	mezifrekvenční zesilovač	86	1,3	37	0,38	—	1,4
E4	1T4T (1F33)	mezifrekvenční zesilovač	57	2,1	44	0,7	—1	1,4
E5	1S5T (1AF33)	demodulátor a nízkofrekv. zesil.	9,5	0,15	6	0,03	—	1,4
E6	3L31	koncový stupeň	82	7	50	1,2	4	1,4

Měřeno přístrojem o vnitřním odporu 1000 Ω/V proti chassis. Přijimač přepnut na střední vlny, ladící kondensátor vytočen na největší kapacitu, regulátor hlasitosti na nejmenší hlasitost.

Hodnoty uvedené v tabulce jsou střední hodnoty, měřené na větším množství přijimačů, proto ani větší úchylky od uvedených hodnot neznamenají ještě vadu přijimače.

## NÁHRADNÍ DÍLY

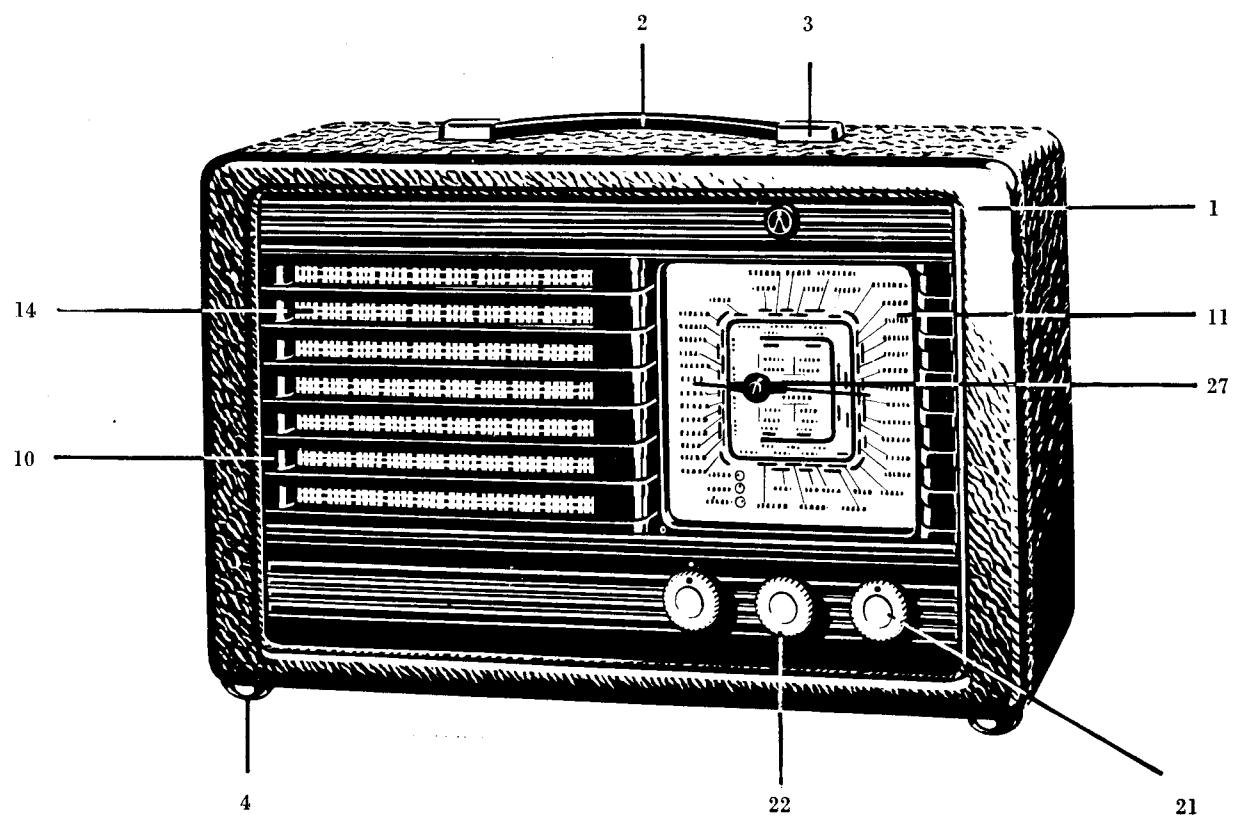
Obr.		Mechanické díly	Obj. číslo	Poznámky
4	1	skříň sestavená s antenou	PK 129 00	
4, 5	2	rukoujet kožená	PK 178 00	
4, 5	3	držák rukojeti	ČP 763 95	
4, 5	4	nožka	PA 000 02	
5	5	dřevěná příčka kolmá	PA 205 00	
5	6	dřevěná příčka vodorovná	PF 516 03	
	7	pérový pásek	PA 305 02	
	8	upevňovací úhelník	PA 635 54	
4	9	šroub pro upevnění příček	M3×12-St-z	ČSN 02 1160
	10	mřížka sestavená	PF 739 06	
4	11	krycí sklo stupnice	PA 313 02	
	12	rámeček stupnice	PF 108 07	
	13	ozvučnice holá	PA 110 21	
4	14	brokát	PM 100 14	
	15	držák ozvučnice	PA 635 49	
	16	zadní stěna	PF 132 23	
	17	miska pod šroub zadní stěny	PA 762 00	
	18	šroub zadní stěny	PA 071 04	
	19	zajišťovací podložka	PA 068 06	
	20	knoflík se značkou	PF 243 35	
4	21	knoflík vlnového přepinače	PF 243 34	
4	22	knoflík ladění	PA 243 26	
	23	stupnice	PF 157 78	
	24	držák stupnice pravý	PA 668 28	
	25	držák stupnice levý	PA 617 27	
5	26	ladicí buben sestavený	PF 430 01	
4	27	stupnicový ukazatel	PA 164 00	
	28	ladicí osa	PA 726 40	
	29	zajišťovací kroužek	NTN 029 3,2-ST-z	
6	30	držák ladicího kondensátoru	PA 627 05	
	31	gumová průchodka pod ladicí kondensátor	PA 231 01	
	32	vlnový přepinač kompletní	PN 533 22	
	33	kotouček vlnového přepinače P1	PK 533 24	
	34	kotouček vlnového přepinače P2	PK 533 20	
	35	plochá osa vln. přepinače	PA 721 01	
	36	provázek	M4- 38	
	37	napínací péro provázku	1PA 781 01	
6	38	krycí kotouček s letovacím očkem	PF 501 13	
	39	příchytku přívodů zdrojů	EK 514 35	
5	40	úhelník pro upevnění chassis	PA 635 44	
	41	gumová podložka	PA 224 02	
	42	gumová podložka kulatá	PA 230 02	
	43	distanční trubka	PA 906 05	
5	44	kryt zástrčky pro přívody zdroje	PA 251 00	
5	45	vypinač P3 (spořič)	PK 550 04	
	46	deska s kolíčky pro přívody zdroje	PF 895 00	
	47	upevňovací šroub zástrčky	M2×8-St-z	ČSN 02 1133
6	48	objímka pro elektroniku	PK 497 17	
5, 6	49	objímka elektronky bez upevňovací zděře	PF 497 05	
5	50	zdíková deska antena—zem	PF 806 52	
5, 6	51	deska pro dolaďovací kondensátory	PA 345 01	
	52	náhradní příchytku pro cívky	EK 514 30	
	53	zajišťovací vosk	PM 046 03	
5	54	reprodukтор kompletní	PN 632 06	
	55	mebrána s cívkou	PF 759 05	
	56	lemovací kroužek	PA 029 09	
	57	prokládací kroužek	PA 265 03	
	58	obal reproduktoru	PV 791 16	

## ELEKTRICKÉ DÍLY

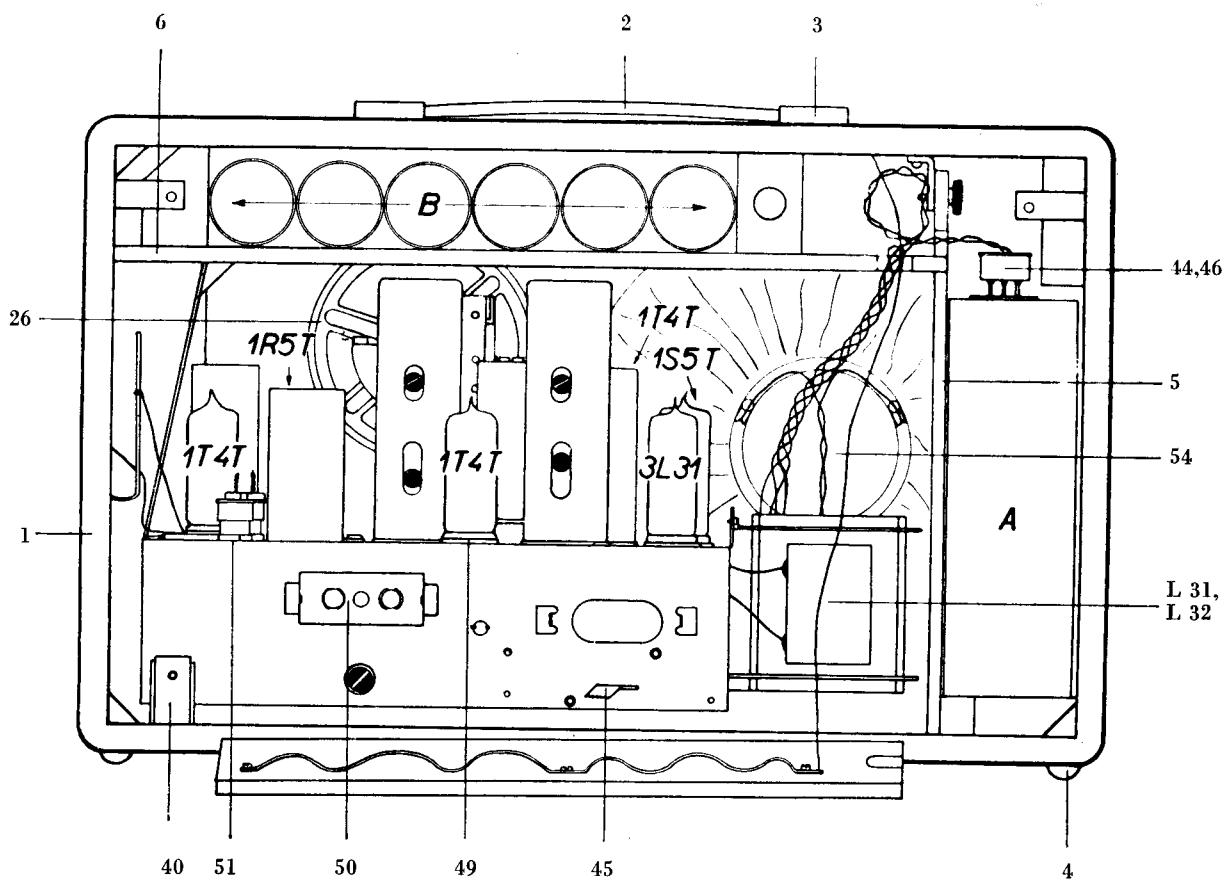
L	Cívky	Odpor $\Omega$	Obj. číslo	Poznámky
4	rámová antena			viz skřín PK 129 00
5		11,3 $\Omega$		
6		2,9 $\Omega$		
6'	vstupní cívka SV+DV	16 $\Omega$	PK 540 14	
7		40 $\Omega$		
8				
8'				
13	oscilátor KV	< 0,9 $\Omega$		
14		< 0,86 $\Omega$	PK 590 15	
15		3,65 $\Omega$		
16	oscilátor SV+DV	5,7 $\Omega$	PK 590 16	
17		3,9 $\Omega$		
18		6,8 $\Omega$		
21	I. mf transformátor	8,6 $\Omega$	PK 854 17.1	
22		8,6 $\Omega$		
23	II. mf transformátor	8,6 $\Omega$	PK 854 28.1	
27		8,6 $\Omega$		
25	III. mf transformátor	7,6 $\Omega$	PK 854 29	
26		23 $\Omega$		
31	výstupní transformátor	510 $\Omega$	PN 673 15	
32		< 1 $\Omega$		
40	mf odladovač	35 $\Omega$	PK 852 03	

C	Kondensátory	Hodnota	Provozní napětí V	Obj. číslo	Poznámky
2	svitkový	0,64 $\mu$ F $\pm 20\%$	160	TC 101 M64	
4	dolaďovací	30 pF		PN 703 01	
6	dolaďovací	30 pF		PN 703 01	
8	dolaďovací	30 pF		PN 703 01	
10	slídový	16 pF $\pm 13\%$	500	TC 200 16	
11—12	ladicí	2 $\times$ 500 pF		WN 705 05	
14	dolaďovací	30 pF		PN 703 01	
15	slídový	532 pF $\pm 1\%$	500	TC 201 532/D	
16	dolaďovací	30 pF		PN 703 01	
17	slídový	405 pF $\pm 1\%$	500	TC 201 405/D	
18	dolaďovací	30 pF		PN 703 01	
19	slídový	50 pF $\pm 13\%$	500	TC 200 50	
20	svitkový	64.000 pF $\pm 20\%$	160	TC 101 64k	
21—24	slídový	130 pF $\pm 5\%$	500	TC 200 130/B	
25	slídový	50 pF $\pm 5\%$	500	TC 200 50/B	
26	slídový	103 pF $\pm 5\%$	500	TC 200 103/B	
27	svitkový	10.000 pF $\pm 20\%$	250	TC 102 10k	
28	svitkový	10.000 pF $\pm 20\%$	600	TC 104 10k	
29	slídový	94 pF $\pm 2\%$	500	TC 200 94/C	
30	slídový	280 pF $\pm 1\%$	500	TC 201 280/D	
31	svitkový	64.000 pF $\pm 20\%$	160	TC 101 64k	
32	svitkový	64.000 pF $\pm 20\%$	160	TC 101 64k	
33	svitkový	64.000 pF $\pm 20\%$	160	TC 101 64k	
34	svitkový	64.000 pF $\pm 20\%$	160	TC 101 64k	
35	svitkový	64.000 pF $\pm 20\%$	160	TC 101 64k	
36	slídový	64 pF $\pm 13\%$	500	TC 200 64	
37	slídový	64 pF $\pm 13\%$	500	TC 200 64	
38	svitkový	0,1 $\mu$ F $\pm 20\%$	250	TC 102 M1	
39	svitkový	64.000 pF $\pm 20\%$	160	TC 101 64k	
40	svitkový	0,64 $\mu$ F $\pm 20\%$	160	TC 101 M64	
42	elektrolyt	32 $\mu$ F +500% -100%	160/175	TC 515 32M	
				L = 0	

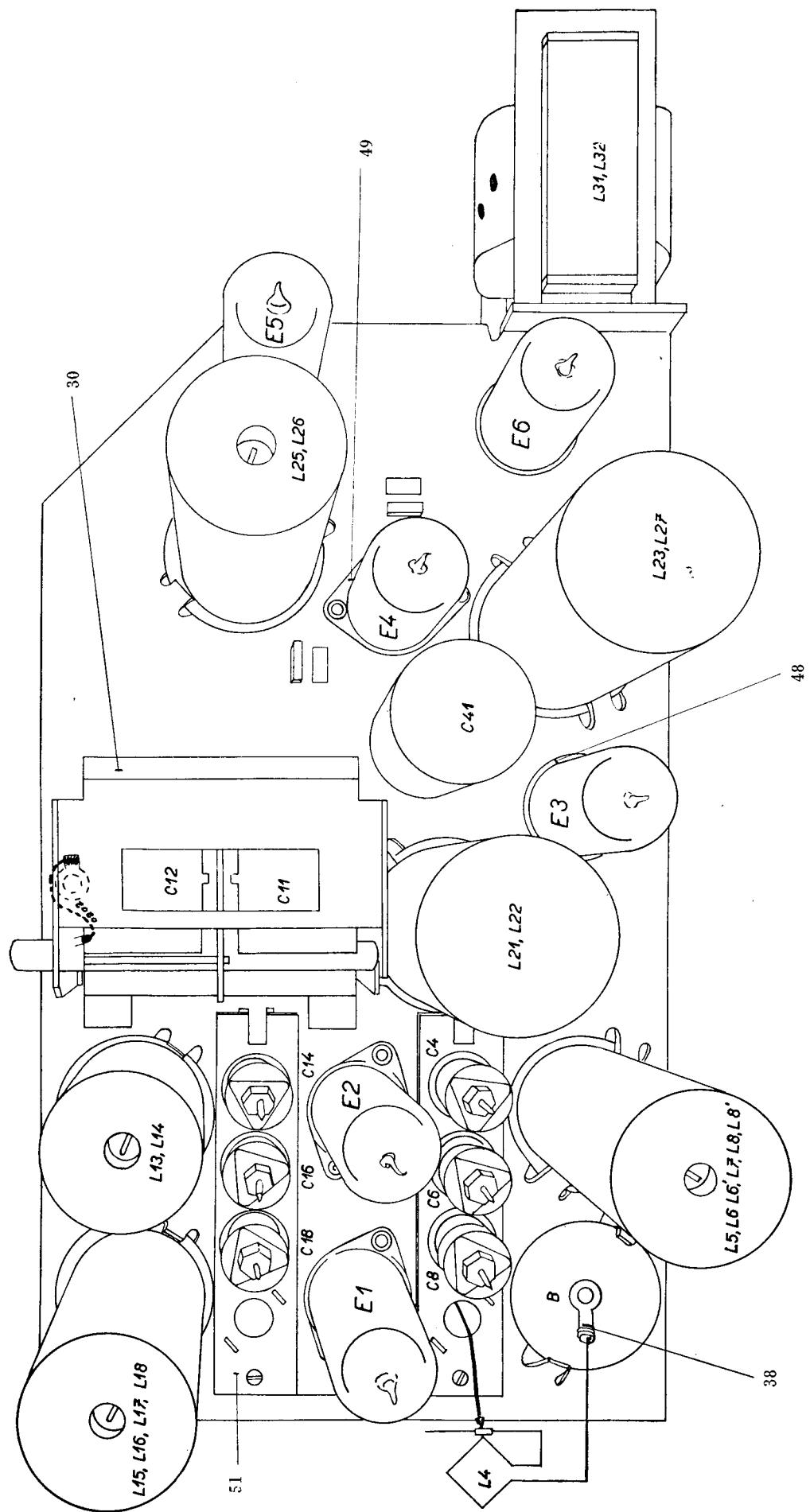
R	Odpory	Hodnota	Zatížení	Obj. číslo	Poznámky
2	vrstvový	0.8 MΩ ±13%	0.25 W	TR 101 M8	
5	vrstvový	4.000 Ω ±13%	0.5 W	TR 102 4k	
6	vrstvový	50 Ω ± 5%	0.25 W	TR 101 50/B	
7	potenciometr	0.5 MΩ ±10%		WN 695 07/M5/G	
8	vrstvový	0.4 MΩ ± 5%	0.25 W	TR 101 M4/B	
9	vrstvový	50.000 Ω ±13%	0.25 W	TR 101 50k	
10	vrstvový	8.000 Ω ± 5%	0.25 W	TR 101 8k/B	
11	vrstvový	25.000 Ω ±13%	0.25 W	TR 101 25k	
12	vrstvový	2 MΩ ±13%	0.25 W	TR 101 2M	
13	vrstvový	0.1 MΩ ±13%	0.25 W	TR 101 M1	
14	vrstvový	50.000 Ω ±13%	0.25 W	TR 101 50k	
15	vrstvový	10.000 Ω ±13%	0.25 W	TR 101 10k	
16	vrstvový	50.000 Ω ±13%	0.25 W	TR 101 50k	
17	vrstvový	5 MΩ ±13%	0.5 W	TR 102 5M	
18	vrstvový	1 MΩ ±13%	0.25 W	TR 101 1M	
19	vrstvový	2 MΩ ±13%	0.25 W	TR 101 2M	
20	vrstvový	25.000 Ω ± 5%	0.25 W	TR 101 25k/B	
21	vrstvový	200 Ω ± 5%	0.25 W	TR 101 200/B	u některých přijímačů R6 = 245 Ω s vypínačem
					u některých přijímačů vynochán



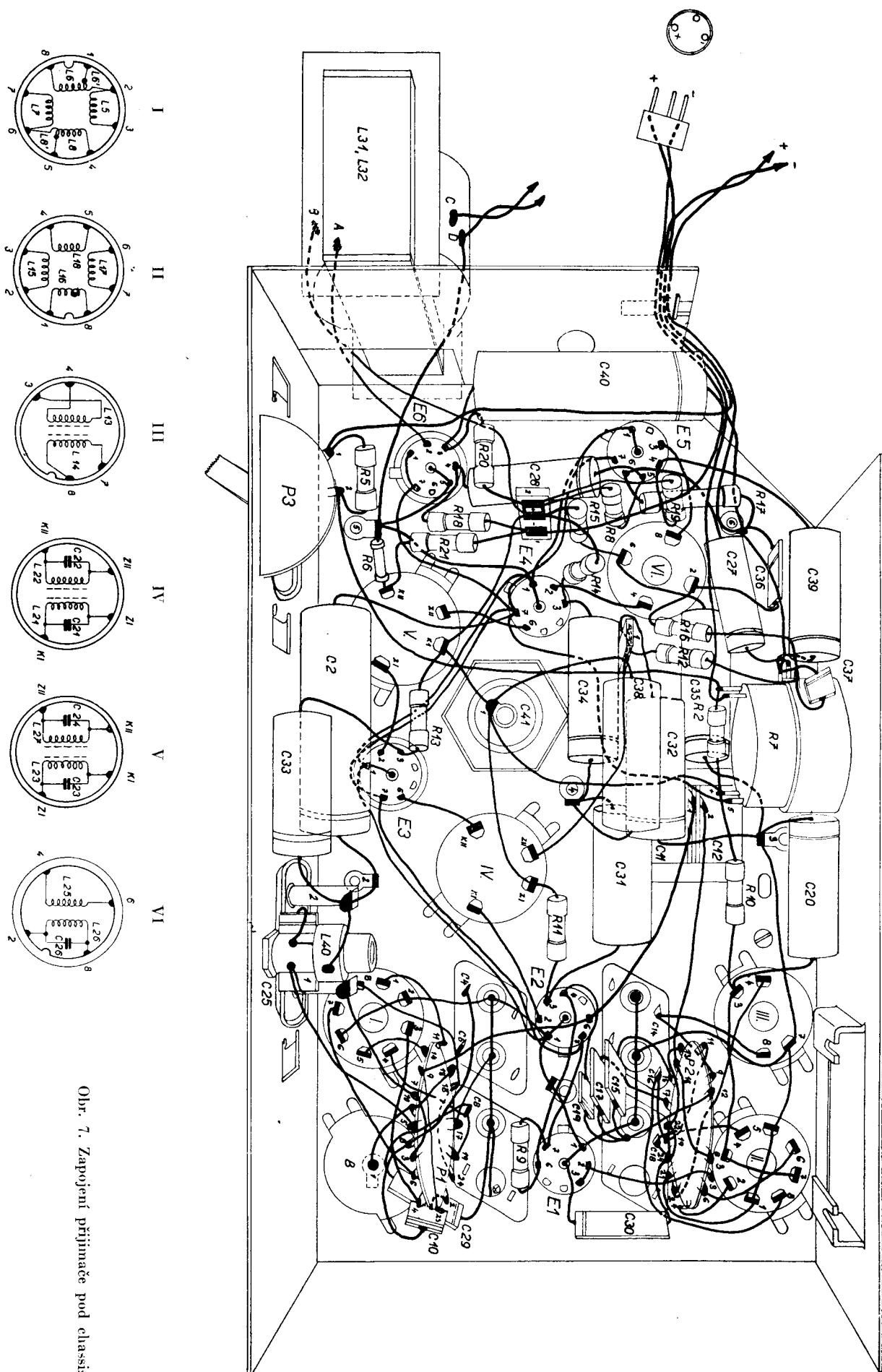
Obr. 4. Přijimač 3101 B



Obr. 5. Pohled do přijimače

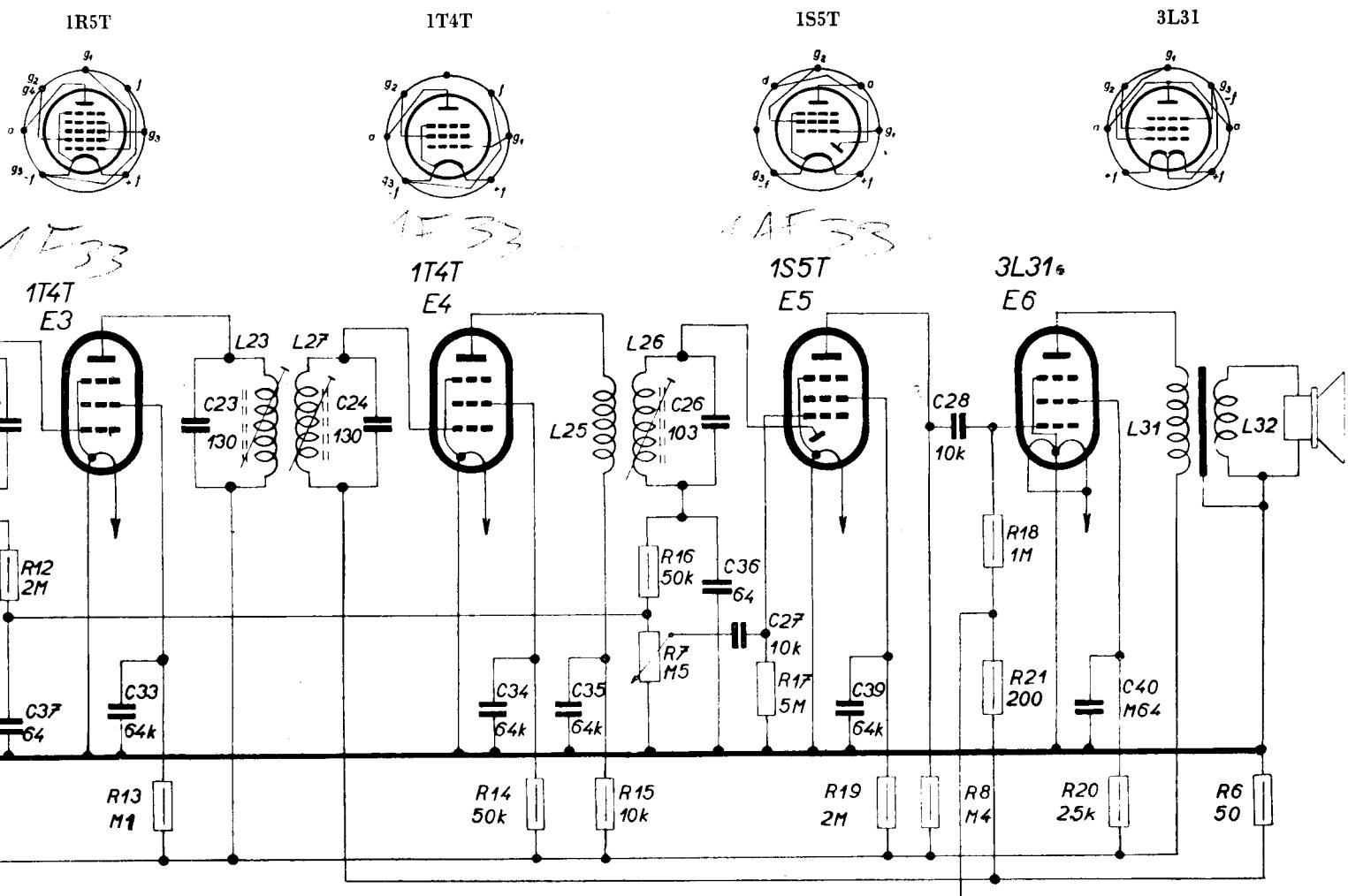


Obr. 6. Zapojení přijimače na chassis.



Obr. 7. Zapojení přijímače pod chassis.

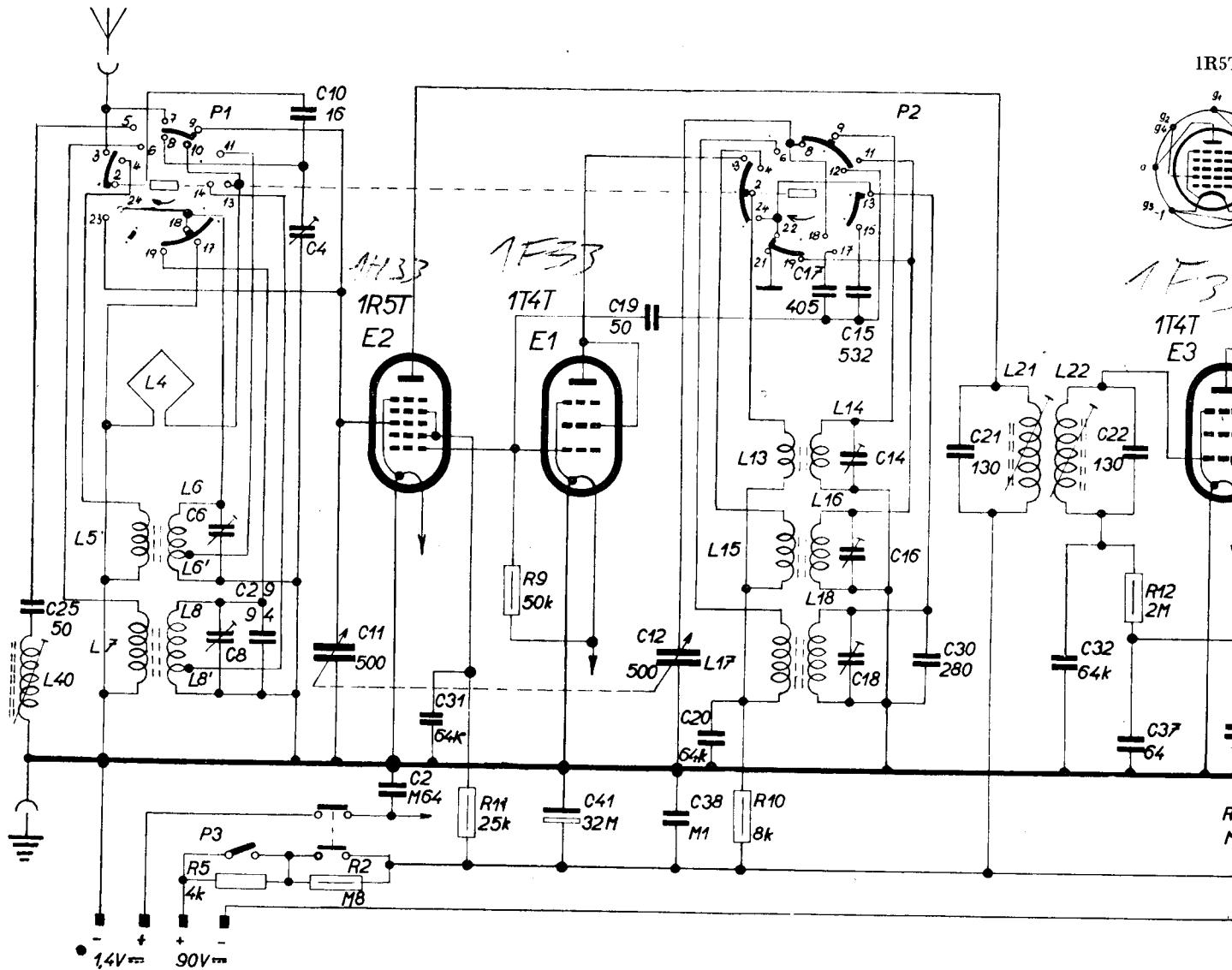
12	13	23	24	14	15, 16, 7	17	19	8.21,18,6	20
237	33	23	27	34	35	26,36,27	39	28	40
				25	26				31 32



P 2		
2	-	19-21-22
2	15-18	21-24
3	17-18	-

**Schema zapojení přijimače  
TESLA »3101 B«**

R	5	2	11	9	10	12
C 25	6.8, 29	10.4.11	2.31	41	19, 12, 38, 20	17, 15, 14, 16, 18, 30, 21
L 40	4.5.7, 6.6, 8.8				13, 15, 17, 14, 16, 18	32 2237 21 22



100	100 pF
10k	10000 pF
1M	1 μF
100	100 Ω
10k	10000 Ω
1M	1 MΩ

Q25W
0.5 W
1 W
2 W
3 W
4 W

Rozsah	P 1				P 2			
Krátké vlny 19,42-50,42 m	2-3	8-9-10	17-18-19	-	2-3	8-9-12	-	19-21
střední vlny 187-572 m	3-4-5	10-11	17-19	23-24	3-4	11-12	15-18	21
dlouhé vlny 1000-2000 m	5-6-7	13-14	19-23	--	3-6	12-13	17-18	--

