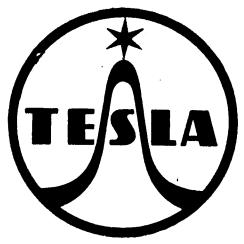


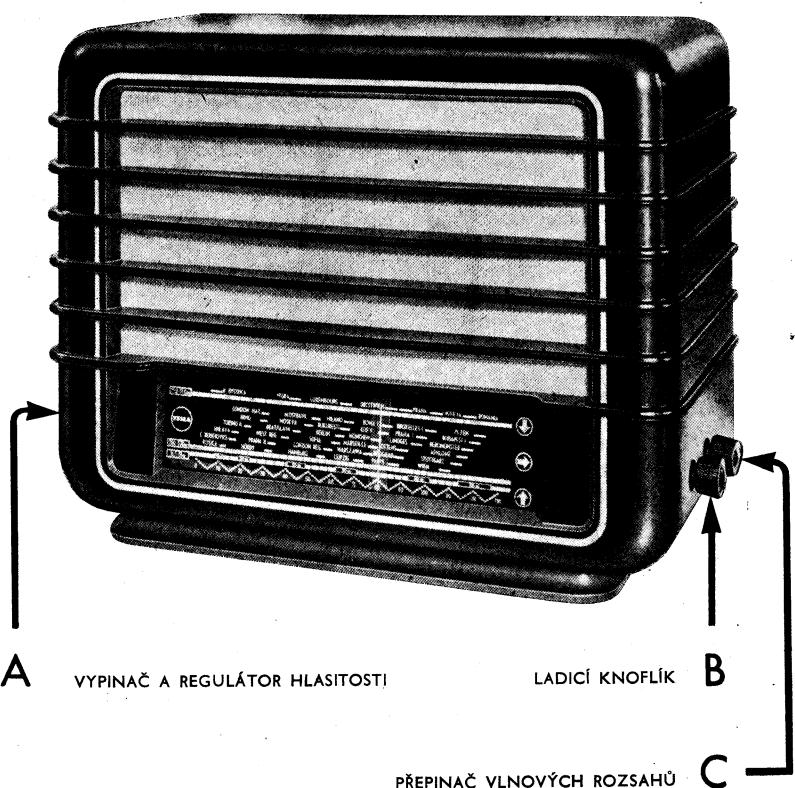


„RYTMUS”



„RYTMUS“

TECHNICKÝ POPIS PŘÍSTROJE TESLA „RYTMUS“



ZAPOJENÍ

Šestiovodový 3+1 elektronkový superhet k napájení ze střídavé i stejnosměrné sítě.

ELEKTRONKY

B 2 UCH 21
B 3 UCH 21
B 5 UBL 21

B 6 UY.1 N
Osvětlovací žárovka 8046 P-00 (7 V, 0,3 A).

VLNOVÉ ROZSAHY

Krátké vlny 16,5 — 51 m
18,18 — 5,88 Mc/s.

Střední vlny 200 — 570 m
1500 — 526,3 kc/s.

Dlouhé vlny 750 — 1910 m
400 — 157,1 kc/s.

POČET OKRUHŮ

1 vstupní obvod
1 oscilátor
4 m. f. okruhy
1 odladovací obvod m. f.

MEZIFREKVENCE

Zprostředkovací frekvence je 468 kc/s.

Kmitočet oscilátoru je vyšší o 468 kc/s než kmitočet přijímaný pro všechny vlnové rozsahy.

ŠÍŘKA PÁSMA

1. Šířka pásma zprostředkovací frekvence je 11,75 kc/s (1:10).
(Signál na řídící mřížce G₁ první elektronky UCH 21).
2. Celková šířka pásma (1:10): na středních vlnách (1.000 kc/s) 11,0 kc/s. Na dlouhých vlnách (250 kc/s) 10,5 kc/s.

VÝSTUPNÍ VÝKON PŘI 10% SKRESLENÍ

při napájení 220 V ~ 3,5 W — při napájení 110 V ~ 0,7 W.

REPRODUKTOR

permanentní dynamik EK 14705 — průměru 160 mm, impedance kmitací cívky 5 Ω.

SPOTŘEBA

při 110 V ~ 27 W	při 110 V = 27 W
při 125 V ~ 32 W	při 125 V = 30 W
při 210 V ~ 42 W	při 210 V = 40 W
při 220 V ~ 47 W	při 220 V = 43 W
primární proud při 220 V ~ 242 mA ± 10%	

KNOFLÍKY K OBSLUZE

Na levé boční stěně regulátor hlasitosti, síťový vypínač a dvojstupňová tónová clona. — Na pravé boční stěně přední knoflík, ladění, zadní knoflík vlnový přepinač.

ROZMĚRY

Přijimače: šířka 390 mm včetně knoflíků — výška 270 mm — hloubka 175 mm.

Obalu: šířka 460 mm — výška 370 mm — hloubka 260 mm.

VÁHA

8, — kg přijimač zabalený v exped. obalu,
5,02 kg přijimač s elektronkami.

VYVAŽOVÁNÍ PŘÍSTROJE

• Kdy je nutno přijimač vyvažovat

1. Po výměně cívek nebo kondensátoru v mezifrekvenční nebo vysokofrekvenční části přístroje.
2. Jestliže již nedostačuje citlivost nebo selektivita (je-li přijimač rozladěn).

• Pomůcky k vyvažování

1. Zkušební vysílač s normálními antenami (TESLA MP 201).
2. Měřidlo výstupního výkonu (outputmetr) event. střídavý nebo elektronkový voltmetr.
3. Vyvažovací šroubovák (šroubovák z isolač. hmoty).
4. Kondensátory o kapacitě 32.000 pF a 100 pF.
5. Zajišťovací hmota.

Před vyvažováním nutno přijimač mechanicky i elektricky seřídit a osadit původními elektronkami, s kterými bude užíván. Pinsetou odstraníme s vyvažovacích jader zajišťovací hmotu. Vyvažovat se má při vyhřátém přijimači. Při vyvažování není třeba vyjmout přijimač ze skříně. Stačí odejmout zadní stěnu a spodní desku; potom jsou všechny ladící části přístupné.

• Důležité:

Při vyvažování a každé práci prováděné pod napětím je nutno mezi přijimač a síť zapojit oddělovací transformátor, t. j. transformátor s odděleným sekundárem a s velkým isolačním odporem mezi primárním a sekundárním vinutím, aby obsluhující osoby nebyly ohroženy napětím sítě, která je spojena přímo s montážní deskou (chassis) přijimače.

Pak lze uzemnit kovové chassis přijimače, takže práce na přístroji je stejně bezpečná jako u normálního přístroje na střídavý proud.

Objednací číslo tohoto transformátoru je 28- 522- 460 bez vypínače a 28- 522- 470 s vypínačem.

I. Vyvažování mezifrekvenčních obvodů

1. Vlnový přepinač přepněte na střední vlny, otočný kondensátor vytočte na minimum (otevřete), regulátor hlasitosti na maximum (doprava). Přijimač uzemněte.
2. Zapojte měřidlo výstupu přes přizpůsobovací transformátor na sekundární stranu výstupního transformátoru (přívody k reproduktoru).
3. Modulovaný mezifrekvenční signál 468 kc/s přiveďte na pracovní mřížku (G_1) elektronky B 2 (UCH 21) přes kondensátor 32.000 pF.
4. Připojte souběžně k cívce S 23 rozlaďovací kondensátor 100 pF a naříďte vyvažovacím šroubovákem železové jádro cívky S 24 (t. j. horní cívky druhého m. f. transformátoru), na nejvyšší výstupní napětí. Rozlaďovací kondensátor odpojte.
5. Rozlaďovací kondensátor 100 pF zapojte souběžně k S 24 a naříďte železovým jádrem cívky S 23 (t. j. dolní cívky druhého m. f. transformátoru) nejvyšší výstupní napětí. Rozlaďovací kondensátor odpojte.

6. Rozlaďovací kondensátor 100 pF zapojte souběžně k S 21 a naříďte železovým jádrem horní cívky (S 22) prvého m. f. transformátoru nejvyšší výstupní napětí. Rozlaďovací kondensátor odpojte.

7. Zapojte rozlaďovací kondensátor 100 pF mezi mřížku G_1 elektronky B 3 (UCH 21) a montážní desku (chassis) a naříďte železovým jádrem dolní cívky (S 21) prvého m. f. transformátoru nejvyšší výstupní napětí. Rozlaďovací kondensátor odpojte.
8. Vyvažování mezifrekvenčních obvodů opakujte ještě jednou, jak uvedeno pod 4., 5., 6., 7. Po vyvážení dolaďovací jádra zakapejte speciálním zakapávacím voskem.

II. Vyvážení mezifrekvenčního odládovače

1. Vlnový přepinač přepněte na střední vlny, otočný kondensátor naříďte na největší kapacitu (zavřete). Regulátor hlasitosti vytočte na maximum (doprava) a připojte měřidlo výstupu přes přizpůsobovací transformátor.
2. Na antenní zdírku přiveďte silný modulovaný signál 468 kc/s přes normální umělou antenu.
3. Otáčením železového jádra S 1 naříďte nejmenší výstupní napětí. (Postup je opačný jako při vyvažování mezifrekvenčních obvodů).
4. Po naladění zakapejte železové jádro speciálním voskem.

III. Vstupní a oscilační okruhy

A) Střední vlny 200—570 m (1500—526,3 kc/s)

1. Vlnový přepinač přepněte na střední vlny, regulátor hlasitosti naříďte na maximum (otočením doprava). Připojte měřidlo výstupu přes přizpůsobovací transformátor na výstup (přívody k reproduktoru).
2. Otočný kondensátor vytočte na maximum (zavřete) tak, aby plechy statoru a rotoru byly ve stejné rovině a zkонтrolujte, souhlasí-li ukazatel stanic na stupni se znaménkem na pravé straně stupnice středovlnného pásmá.
3. Nesouhlasí-li, posuňte ukazatel na lanku tak, aby souhlasil s tímto znaménkem.
4. Ladícím knoflíkem naříďte ukazatel na 210 m (1430 kc/s) a na antenní zdírku přiveďte přes umělou antenu modulovaný signál 1430 kc/s (210 m).
5. Odvinováním slabého drátu s kondensátoru C 15 a potom s C 5 naříďte nejvyšší výstupní napětí (viz poznámku na str. 5).
6. Konec středovlnného rozsahu se neladí.

B) Dlouhé vlny 750—1910 m (400—157,1 kc/s)

1. Vlnový přepinač přepněte na dlouhé vlny, regulátor hlasitosti naříďte na maximum (doprava) a měřidlo výstupu připojte přes přizpůsobovací transformátor na sekundární stranu výstupního transformátoru.

2. Ukazatel stanic naříďte ladícím knoflíkem podle stupnice na 1850 m (162 kc/s) a na antenní zdířku přiveďte přes umělou antenu modulovaný signál 1850 m (162 kc/s).
3. Odpinováním slabého drátu s kondensátorem C 16 naříďte nejvyšší výstupní napětí. (U některých přijimačů je C 16 slídový kondensátor s takovou tolerancí, že není třeba dlouhé vlny vůbec ladit).

C) Krátké vlny 16,5—51 m (18,18—5,88 Mc/s)

1. Vlnový přepinač přepněte na krátké vlny, regulátor hlasitosti otoče na maximum (doprava) a měřidlo výstupního napětí připojte přes přizpůsobovací transformátor na sekundární stranu výstupního transformátoru.
2. Na antenní zdířku přiveďte modulovaný signál 15 Mc/s (20 m) přes umělou antenu, nalaďte přijimač na příslušný kmitočet a odpinováním slabého drátu na kondensátoru C 3 naříďte nejvyšší výstupní napětí.

POZNÁMKA:

Při vyvažování vysokofrekvenčních a oscilačních okruhů dbejte na to, abyste nepřekročili maximum při odvinování slabého drátu s kondensátory (C 15—5, 16—3), neboť pak by bylo nutno vyměnit celý dolaďovací kondensátor.

OPRAVA A VÝMĚNA SOUČÁSTÍ

Pro mnohé opravy nebo výměny součástí je zbytečné vymontovat přístroj ze skříně. Stačí odejmout zadní stěnu a spodní desku.

• Vyjímání přijimače ze skříně

1. Zadní stěnu odejměte:
Povolte 2 šrouby na dolní hraně zadní stěny. Dolní část stěny odtáhněte od skříně a vysuňte z horních příchytek.
2. Vyšroubujte 5 šroubů ze spodní desky (2 šrouby M4 ze zaplombovaných kališků, 2 šrouby M4 poblíž zadní stěny a 1 šroubek M3 uprostřed spodní desky, který přichycuje destičku s držáčkem osvětlovací žárovky).
3. Odletujte dva přívody od reproduktoru.
4. Delším šroubovákem povolte šrouby knoflíku.
(Knoflík natočte tak, aby drážku šroubku bylo vidět otvorem mezi montážní deskou (chassis) a zaoblením skříně.)
5. Vyšroubujte oba šrouby na zadní straně montážní desky, kterými je přišroubována ke skříně.
6. Montážní desku (chassis) vysuňte ze skříně.

• Výměna stupnice

1. Vyjměte přijimač ze skříně (viz vyjímání přijimače).
2. Odehněte poněkud držáky na levé a pravé straně stupnice, stupnice pak vysuňte směrem nahoru.
3. Stáhněte oba gumové kroužky s vadné stupnice a navlékněte je na kraje nové stupnice.
4. Připravenou stupnici nasuňte opět shora mezi držáky a matnici, až k spodním dorazům. Postranní držáky přitlačte opatrně na stupnici, aby nepraskla.
5. Viz seřízení ukazatele.

• Objímky elektronek

Tři elektronky v tomto přijimači mají objímky typu „U“, čtvrtá objímka typu „K“. Při zasunování elektronek do objímek musí vyčnívající výstupek na středním kalíku elektronkové patice zapadnout do zářezu v kruhovém otvoru elektronkového spodku.

• Výměna destiček pro přívody antény a uzemnění

1. Montážní desku vyjměte ze skříně.
2. Odpojte přívody s antenní i uzemňovací zdířky a s cívkou m. f. odladovače S 1.
3. Odvrtejte tři trubkové nýtky, kterými je destička přichycena na montážní desce.
4. Je-li třeba, odvrtejte rovněž dvaduťné nýty, přidržující cívku m. f. odladovače S 1 a přinýtujte ji na novou destičku.
5. Novou destičku i s m. f. cívkou přišroubujte k montážní desce třemi šroubkami M3. Matičky šroubek zajistěte proti uvolnění zajíždovacím lakem.
6. Na letovací body odladovače a obou zdířek připájaje opět odejmuté přívody. Je-li poškozena cívka m. f. odladovače, stačí vyměnit jen ji.

• Seřízení ukazatele

1. Odejměte zadní stěnu a spodní kryt.
2. Vlnový přepinač přepněte na střední vlny, regulátor hlasitosti naříďte na maximum (otočením doprava), měřidlo výstupu připojte přes přizpůsobovací transformátor na výstupní transformátor (přívody k reproduktoru).
3. Modulovaný signál 1000 kc/s (300 m) přiveďte na antenní zdířku přes normální umělou antenu.
4. Je-li přijimač přesně nalaďen na tento kmitočet, musí ukazatel ukazovat 300 m (střed políčka Bratislava).
5. Nesouhlasí-li ukazatel, rozevřete zářez v držáčku ukazatele stanic, posuňte jej na lanku tak, aby se kryl se značkou 300 m. Pak zářez zase stiskněte, aby držel pevně na lanku. Přejedte několikrát laděním celou stupnicí, pak znova nalaďte signál 300 m a přesvědčte se, ukazuje-li ukazatel správně. Držáček ukazatele stanic pak zajistěte lakem.

• Hnací motouz

Délka motouzu je 335 mm, měřeno od jednoho upevňovacího bodu ke druhému.

• Výměna hnacího motouzu

1. Vyjměte přijimač ze skříně (viz „Vyjímání přijimače ze skříně“).
2. Jeden konec připraveného motouzu provlékněte mezi ladící osou a montážní deskou přes skluzný váleček a kolem spodního obvodu ladícího bubnu; pak jej prostrčte obdélníkovým otvorem v bubnu a navlékněte očko motouzu na spirálové pero, které je zaklesnuto na jeho protilehlé straně. Druhý konec převodního motouzu oviňte $2\frac{1}{2}$ krát (proti směru pohybu hodinových ručiček směrem k ladícímu knoflíku) kolem ladící osy, provlékněte opět otvorem v montážní desce a vedte kolem prohnuté destičky kolmo na buben. Po protažení otvorem v bubnu zaklesněte očko motouzu rovněž na spirálové pero.
3. Přijimač vmontujte do skříně.

● Lanko pro pohon stupnicového ukazatele

Je to ocelové lanko 0,3 mm silné a 1006 mm dlouhé, měřeno od jednoho upevňovacího bodu k druhému.

● Navlékání lanka pro pohon stupnicového ukazatele

1. Vymontujte přijimač ze skříně (viz vyjmutí přijimače).
2. Ladící kondensátor vytáhněte na maximum (zavřete). Očko připraveného lanka navlékněte do tažného pera, které je zaklesnuto ve výstupku ladícího bubnu. Lanko veďte kol horního obvodu rozváděcího kolečka, umístěného na protější straně, dolů kolem bubnu, po horním obvodu kladky na levé straně stupnice, dále podél vodicí tyče ukazatele přes pravou kladku, a po levém obvodu hnacího bubnu nahoru kolem rozváděcího kroužku na tažné pero.
3. Nastavte ukazatel (viz seřízení ukazatele).
4. Vmontujte do skříně.

● Výměna osvětlovací žárovky

1. Přijimač položte přední stěnou na plstěnou podložku pracovního stolu.
2. Vyšroubujte šroubek M3, přidržující destičku uprostřed dna skříně.
3. Destičku vysuňte směrem k zadní stěně.
4. Vadnou osvětlovací žárovku vyšroubujte a vyměňte za novou.
5. Destičku s držákem osvětlovací žárovky opačným postupem opět nasuňte a přišroubujte.

● Výměna přepinače tónové clony

1. Odšroubujte zadní stěnu, spodní desku a knoflík regulátoru hlasitosti povytáhněte.
2. Přívody s obou letovacích bodů odpájejte.
3. Dva trubkové nýtky odvrťte, destičku se spinačem nadzvedněte a vysuňte.
4. Novou destičku s vypinačem zasuňte pod osu regulátoru hlasitosti a přišroubujte ji dvěma šroubkami.
5. Odpájené přívody opět připojte.
6. Spodní desku a zadní stěnu přišroubujte.

● Výměna příchytky zadní stěny

1. Odejměte zadní stěnu.
2. Šroubovacíkem odtáhněte od horní stěny čtyřhranné očko příchytky a povytáhněte směrem k sobě.
3. Novou příchytku zadní stěny nasuňte ze zadu do drážky ve výztuze horní stěny a zatlačte do výztuhy.
4. Zadní stěnu opět nasuňte do příchytek a dole ji přišroubujte.

● Vlnový přepinač

Vlnový přepinač má jen jeden přepínací segment, který je vsunut v montážní desce. Rotor se otočí ve statoru vždy o 90° pro jednotlivé přepínací polohy na rozdíl od normálních přepinačů, které se při přepnutí otočí jen o 30° . Na schématu je nakreslen v poloze krátkých vln.

● Výměna vlnového přepinače

1. Vyjměte montážní desku ze skříně (viz vyjmutí ze skříně).
2. Aretační pero vlnového přepinače stiskněte kleštěmi u montážní desky a potom je vyvlečete.
3. Odletujte přívody vadného vlnového přepinače.
4. Vadný přepínací segment rozlomte a vyjměte osu z držáčku pro přepinač.
5. Otvary, ve kterých byl zasunut přepínací segment, vyrovnajte (mezistěnu) tak, aby se tam dal vsunout nový.
6. Osu vlnového přepinače s destičkou dorazu a distanční trubičkou vsuňte do nového přepínacího segmentu tak, aby otvor se závitem v ose byl kolmo proti montážní desce a aby dorazové křídélko směřovalo k první elektronice UCH 21. Takto připravený přepínací segment zasuňte do dvou užších otvorů obdélníkového tvaru v montážní desce a osu vlnového přepinače uložte do ložisek.
7. Vsunutím silného šroubováku do otvoru montážní desky vedle segmentu vlnového přepinače a otočením vymáčknete příčku do otvoru ve statoru a tím jej upevněte.
8. Nasuňte stavěcí pero, přes osu vlnového přepinače, do otvoru v montážní desce.
9. Připájaje spoje do příslušných letovacích oček.
10. Spoje a kondensátory uroveňte tak, aby nebyly mezi nimi zkraty a přijimač uvedte do provozu.

● Výměna desky přepinače síťového napětí

Deska přepinače síťového napětí je přinýtována na montážní desce.

1. Odpájete přívody.
2. Rozlomte a odstraňte vadnou destičku.
3. Upevňovací jazyčky na montážní desce spilujte tak, aby se dala nasadit nová přepínací destička.
4. Nasadte novou destičku na jazyčky montážní desky a jazyčky roznýtujte tak, aby přepínací destička na nich pevně držela.
5. Na kolíčky navlékněte příslušné spoje, které zaletujte.
6. Před zapojením přijimače na síť prohlédněte spoje, aby nebyly mezi nimi zkraty. Nastrčte přepínací kotouček kolíčkem do otvoru v přepínací destičce a nastavte jej na správné napětí sítě. Přijimač lze přepínat na napětí 110, 125, 210 a 220 V střídavého i stejnosměrného proudu.

● Výměna ladícího kondensátoru (C 8–18)

Přijimač není nutno vyjmímat ze skříně.

1. Odletujte přívody pod montážní deskou (t. j. izolovaný kablík na letovacím očku montážní desky a dva spoje se statoru C 8–18 k vlnovému přepinači).
2. Povolte stavěcí šrouby ladícího bubnu.
3. Vyšroubujte šrouby, kterými je připevněn ladící kondensátor, vysuňte jej z ladícího bubnu a nahraďte jej novým.

4. Nový ladící kondensátor opět přišroubujte a šrouby zjistěte lakem.
5. Připájejte spoje.
6. Otočný kondensátor naříďte na největší kapacitu a ladící buben naříďte tak, aby stupnicový ukazatel ukazoval přesně na značku na pravé straně stupnice.
7. Stavěcí šrouby v převodovém bubnu utáhněte a ladícím knoflíkem přetočte ladění na konec stupnice. Ukazatel stanic má dosahovat k značce na počátku středovlnného pásmá. Šrouby na převodovém bubnu zajistěte lakem.
8. Přijimač přelaďte podle směrnic „Vyvažování vstupních a oscilačních obvodů“.
9. Nesouhlasí-li ukazatel vysílače, postupujte podle odstavce „Seřízení ukazatele“.

• Výměna stupnicového ukazatele

1. Vyjměte přijimač ze skříně (viz vyjmání přijimače).
2. Vyměňte stupnici (viz výměna stupnice).
3. Rozehněte zárez u držáku ukazatele a vyvlekněte lanko, opilujte na jedné straně vodicí tyč ukazatele zploštěný konec tak, aby se tyč dala prostrčit otvorem držáku stupnice.
4. Vysuňte vodicí tyč z otvorů stupnicového ukazatele a vyjměte jej z drážky matnice.
5. Nový ukazatel prostrčte výrezem matnice (dejte pozor, abyste nestrhli plstěný pásek na konci ukazatele nebo jej neodřeli).
6. Prostrčte vodicí tyčku otvory stupnicového ukazatele jakož i nosníkem stupnice a na konci ji rozmačkněte tak, aby se nedala provléknout otvorem zpět.

7. Stupnici opět namontujte (viz výměna stupnice 4).

8. Seřídte stupnicový ukazatel (viz seřízení ukazatele) a přijmač opět namontujte do skříně.

• Výměna regulátoru hlasitosti R 6

1. Odletujte přívody sítového vypinače a regulátoru hlasitosti.
2. Vysuňte aretační pero tónové clony, stiskněte je na levé straně k montážní desce a pero volně vytáhněte z otvoru.
3. Vyšroubujte stavěcí šroub z kotoučku přepinače tónové clony a osu povytáhněte z regulátoru hlasitosti. Vadný regulátor hlasitosti natočte a sejměte z výstupku na montážní desce.
4. Nový regulátor hlasitosti R 6 nasadte na výstupek v otvoru pro potenciometr v montážní desce tak, aby vývody sítového vypinače směrovaly pod montážní desku a vysuňte druhý držák potenciometru do výrezu na úhelníku boční stěny.
5. Zasuňte osu do otvoru regulátoru hlasitosti a stavěcí šroub v kotoučku tónové clony zašroubujte.
(Vypadne-li osa z vedení a sesunou se distanční trubičky, postupujte takto:
Osu regulátoru hlasitosti nasuňte do prvního ložiska, pak navlékněte kratší pertinaxovou distanční trubičku, přepínací kotouček (nejdříve stranu menšího průměru), delší pertinaxovou distanční trubičku pak do druhého ložiska a do otvoru regulátoru hlasitosti. Stavěcí šroub zašroubujte).
6. Nasadte aretační pero tónové clony. Do držáku u regulátoru hlasitosti zasuňte tlakové pero bez výrezu, do druhého tlakové pero s výrezem tak, aby výrez zapadl do drážky v držáku.
7. Připojte spoje k sítovému vypinači a regulátoru hlasitosti. Místo, kde je držák regulátoru hlasitosti nasunut na výstupku montážní desky, zaletujte.

Proud a napětí při 220 V v síti 50 c/s

V_{C35} 193 V. • V_{C36} 157 V.

Napětí měřeno proti kostře (chassis).

Celkový proud 82 mA.

Elektronky	V_a V	V_{g_2} V	I_a mA	I_{g_2} mA	V_f V_{ef}
UCH 21	Hexoda	157	82	1,8	4,8
	Trioda	112	—	3,6	—
UCH 21	Hexoda	157	82	3,4	2,3
	Trioda	56	—	1,5	—
UBL 21		182	157	55	9,2
UY 1 N		—	—	—	50

Při měření bylo použito měřicího přístroje, který má 8000 Ω na 1 V.

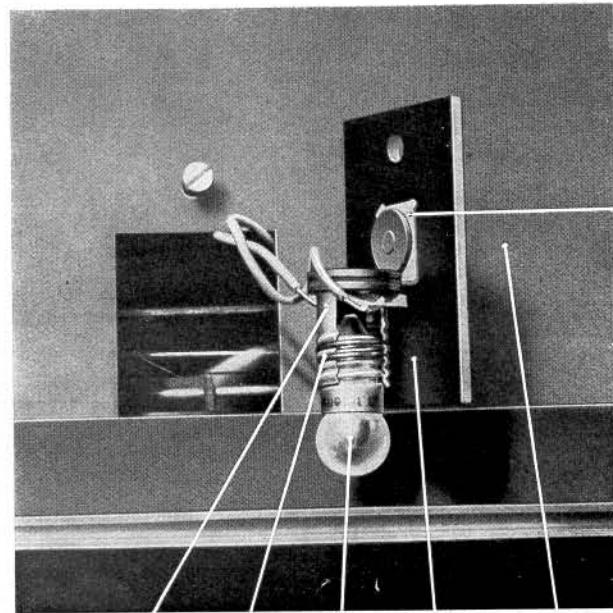
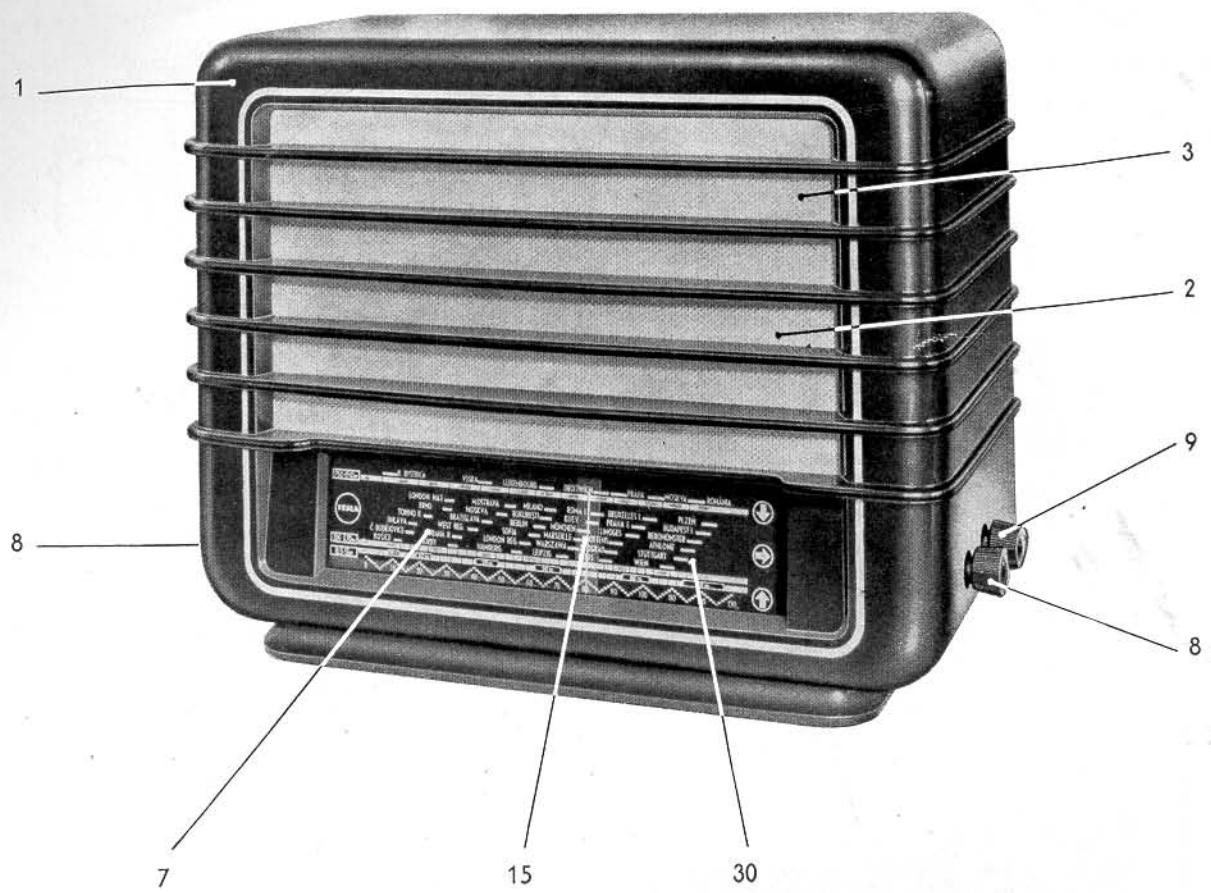
NÁHRADNÍ SOUČÁSTKY

Pos.	MECHANICKÉ DÍLY	OBJEDNACÍ ÚDAJE		Poznámky
		Velikost	Číslo výkr., tvar	
1	Skříň		EK 245 34	
2	Potahová látka		06 656	
3	Reprodukторová deska		EK 260 180	330×190 mm
4	Zadní stěna		EK 717 34	
5	Držák zadní stěny		EK 514 10	
6	Spodní deska pertinax.		EK 422 39	
7	Stupnice		EK 890 17	
8	Knoflík (kulatý)		EK 143 60	
9	Knoflík (k pěripinači)		EK 143 61	
10	Kališek plombovací		AL 595 68	
11	Sítová šňůra se zástrčkou		28 502 66	
12	Vypínač tónové clony		EK 122 10	
13	Držák osvětlovací žárovky		EK 179 00	
14	Buben převodový		EK 399 10	
15	Ukazatel stanic		EK 402 06	
16	Knoflík sítového napětí		EK 420 20	
17	Deska sítového napětí		EK 679 02	
18	Vlnový přepinač		49 547 34	
19	Deska s odládovačem		EK 340 12	
20	Osa ladicí		EK 448 64	
21	Osa pro regulátor hlasitosti		EK 444 57	
22	Osa pro vlnový přepinač		EK 443 57	
23	Osa pro ukazatele stanic		EK 448 02	
24	Kladka		EK 401 00	
25	Příchytku pro sítovou šňůru		EK 514 35	
26	Vačka vypínače tónové clony		EK 564 82	
27	Trubka distanční (pert.) kratší		EK 564 47	
28	Trubka distanční (pert.) delší		EK 564 46	
29	Gumový kroužek na stupnici		EK 764 50	
30	Odrážová deska za stupnicí		EK 591 27	
31	Pero pro napínání šňůrky		EK 975 30	
32	Pero pro napínání lanka		EK 975 86	
33	Pero tlakové na osu regulátoru hlasitosti		EK 977 21	
34	Isolační pásek (mezi montážní deskou a zadní stěnou)		AL 637 83	
35	Deska dorážová (doraz přepinače)		A 1 638 78	
36	Stavěcí pero vlnového přepinače		A 1 979 73	
37	Kroužek (zajišťovací) pro ladicí osu		A 1 756 55	
38	Převodová šňůra		06 606 29	délka mezi očky 335 mm
39	Lanko ocelové		33 403 04	délka mezi očky 1006 mm
40	Držák elektronky UY 1 N		49 231 22	
41	Držák elektronky B 2, B 3, B 5, (UCH 21, UBL 21)		49 231 31	
42	Náhradní držák pro cívku na chassis		A 1 385 00	
43	Objímka osvětlovací žárovky		08 518 72	
44	Deska držáku osvětlovací žárovky		28 285 98	
45	Pero objímky osvětlovací žárovky		28 730 43	
46	Šroub přípev. mont. desky ve skříni		07 804 10	
47	Dolař. želez. jádra pro m. f. obvody		28 920 802 GP	
48	Reprodukтор kompletní		EK 148 00	
REPRODUKTOREK 147 050				
	Membrána s cívkou		EK 148 00	
	Svorkovnice		EK 422 02	
	Kroužek lemovací		28 452 68	
	Kroužek podkládací		28 452 69	
	Koš		49 973 01	
	Maticce šestíhranná M 4 — 934 m		07 104 40	
	Šroub		07 556 24	
	Obal		28 475 24	

Pos.	ELEKTRICKÉ DÍLY	OBJEDNACÍ ÚDAJE			Poznámky
		Velikost	Cílo výkr., tvar		
	ELEKTRONKY				
	B2 = UCH 21 B3 = UCH 21 B5 = UBL 21 B6 = UY 1 N				
Ž 1	Osvětlovací žárovka	7 V 0,3 A	8046 P 00		
T 1	Výstupní transformátor S 30, S 31		EK 080 38	Ø baňky 11 mm 140Ω, 0,24 Ω	
	CIVKY				
49	M. f. odlaďovač S 1		EK 020 03	215 Ω	
50	Vstupní cívka pro krátké vlny S 2, S 3		EK 020 02	3, 0,05 Ω	
51	Vstupní cívky pro střední a dlouhé vlny S 4—S 7		EK 034 02	45, 7, 160, 42 Ω	
52	Oscilační cívky pro krátké a střední vlny S 11—S 15		EK 034 03	2,2—0,5, 0,08, 3,8, 7,2 Ω	
53	Oscilační cívky pro dlouhé vlny S 16, S 17		EK 020 04	7, 20 Ω	
54	I. m. f. filtr S 21, S 22		EK 044 00	8, 8 Ω	
55	II. m. f. filtr S 23, S 24, S 24a		EK 044 01	8, 5,2, 2,8 Ω	
	KONDENSÁTORY				
C 1	Slídový kondensátor	39 pF	10%	EM 232 039/10	
C 2	Svitkový kondensátor	1000 pF	20%	EM 394 1 k 0/20	3000 V
C 3	Drátový kondensátor	25 pF		EM 218 025/A	
C 4	Svitkový kondensátor	5000 pF	20%	EM 394 5 k 0/20	
C 5	Drátový kondensátor	25 pF		EM 218 025/A	
C 6	Slídový kondensátor	39 pF	10%	EM 232 039/10	
C 7	Slídový kondensátor	23 pF	5%	EM 231 023/05	
C8+18	Otočný kondensátor	2 × 400 pF		EK 215 24	dual
C 9	Slídový kondensátor	100 pF	20%	EM 232 100/20	
C 11	Slídový kondensátor	39 pF	10%	EM 332 039/10	
C 14	Slídový kondensátor	396 pF	1%	EM 231 396/01	
C 15	Drátový kondensátor	25 pF		EM 218 025/A	
C 16	Slídový kondensátor	160 pF	10%	EM 231 160/10	
C 17	Slídový kondensátor	49 pF	2%	EM 231 049/02	
C 19	Slídový kondensátor	82 pF	10%	EM 231 082/10	
C 20	Slídový kondensátor	470 pF	20%	EM 231 470/20	
C 25	Slídový kondensátor	100 pF	20%	EM 232 100/20	
C 26	Slídový kondensátor	68 pF	20%	EM 231 068/20	
C 27	Svitkový kondensátor	50000 pF	20%	EM 391 50 k/20	250 V
C 28	Svitkový kondensátor	5000 pF	20%	EM 391 5 k 0/20	500 V
C 29	Keramický kondensátor	27 pF	10%	49 055 08	
C 33	Slídový kondensátor	12 pF	20%	EM 231 012/20	
C 34	Svitkový kondensátor	50000 pF	20%	EM 390 50 k/20	250 V
C35-36	Elektrolyt. kondensátor	2 × 50 μF		EK 211 00	komb. 250/275 V
C 37	Svitkový kondensátor	0,5 μF	10%	EM 390 M 50/10	250 V
C 38	Svitkový kondensátor	50000 pF	20%	EM 391 50 k/20	500 V
C 39	Svitkový kondensátor	20000 pF	20%	EM 394 20 k/20	3000 V.
	ODPORY				
R 2	Uhlový odpor	0,82 MΩ	0,25 W	10%	EM 450 M 82/10
R 3	Uhlový odpor	47 000 Ω	0,25 W	10%	EM 450 47 k/10
R 4	Uhlový odpor	12 000 Ω	0,5 W	10%	EM 451 12 k/10
R 5	Uhlový odpor	47 000 Ω	0,25 W	10%	EM 450 47 k/10
R 6	Potenciometr	0,5 MΩ			EM 153 03/II
R 7	Uhlový odpor	4,7 MΩ	0,25 W	10%	EM 450 4 M 7/10
R 8	Uhlový odpor	1,5 MΩ	0,25 W	10%	EM 450 1 M 5/10
R 9	Uhlový odpor	68 000 Ω	0,5 W	10%	EM 451 68 k/10
R 10	Uhlový odpor	0,39 Ω	0,25 W	10%	EM 450 M 39/10
R 11	Uhlový odpor	0,22 MΩ	0,25 W	10%	EM 450 M 22/10
R 12	Uhlový odpor	1,5 MΩ	0,25 W	10%	EM 450 1 M 5/10
R 13	Uhlový odpor	2,7 MΩ	0,25 W	10%	EM 450 2 M 7/10
R 14	Uhlový odpor	1,5 MΩ	0,25 W	10%	EM 450 1 M 5/10
R 15	Uhlový odpor	18 000 Ω	0,25 W	10%	EM 450 10 k/10
R 16	Drátový odpor	255 Ω			EK 362 18/I
R 17	Drátový odpor	100 Ω			EK 362 18/II
R 18	Drátový odpor	250 Ω			EK 362 18/III
R 21	Drátový odpor	1 200 Ω	2 W	10%	EM 462 1 k 2/10
R 22	Drátový odpor	170 Ω			EK 300 25
R 23	Drátový odpor	1,5 MΩ	0,25 W	10%	EM 450 1 M 5/10
R 24	Uhlový odpor	10 000 Ω	1 W	10%	EM 452 10 k/10
					na společném tělisku

POMŮCKY K OPRAVÁM PŘÍSTROJŮ

Oddělovací transformátor bez vypinače	28 522 46	Kondensátor 32.000 pF	28 199 800
Oddělovací transformátor s vypinačem	28 522 47	Dva kondensátory po 100 pF	49 055 280
Přizpůsobovací transformátor	09 998 220	Ladící klíček z isolaci hmoty	



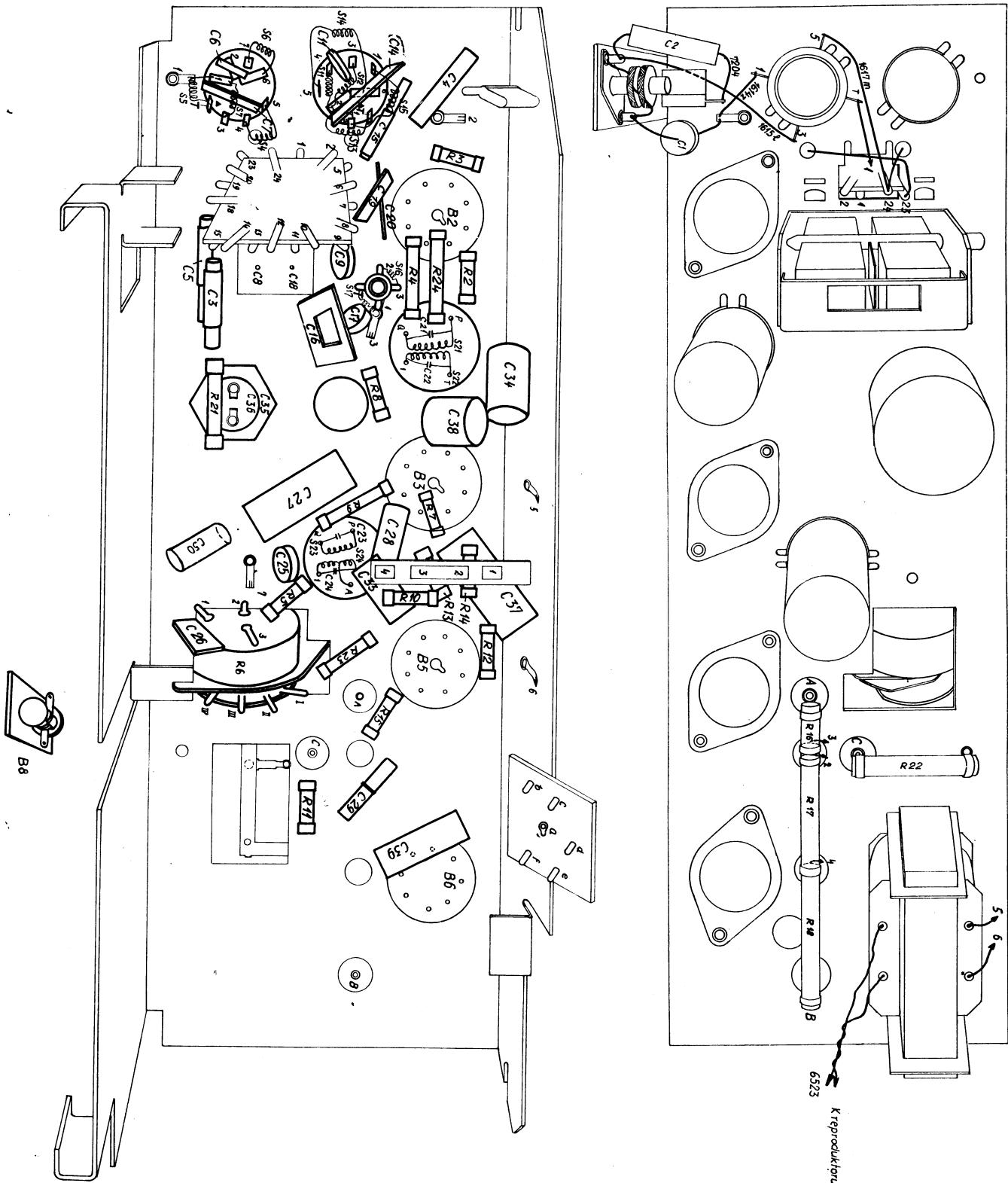
43

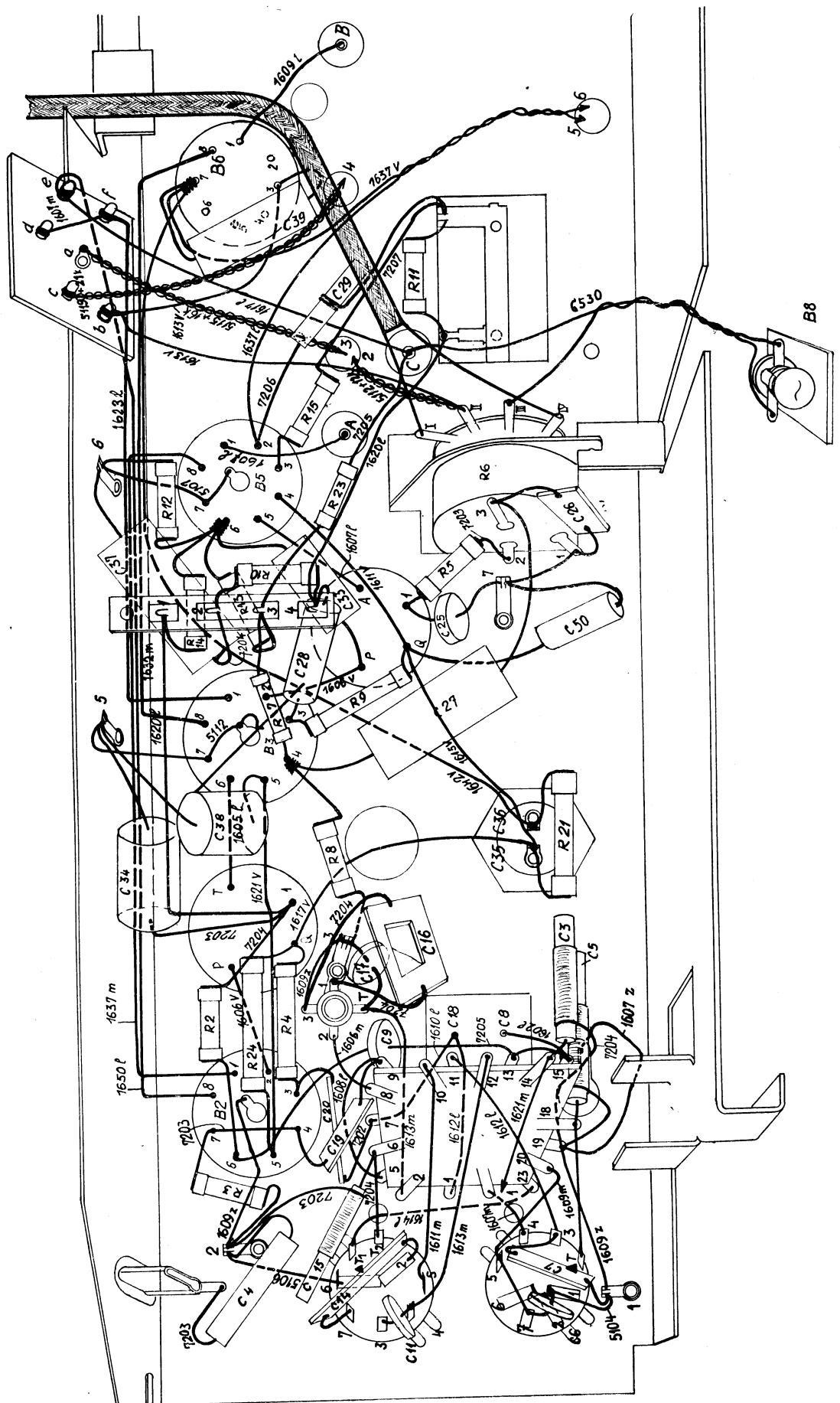
45

Ž1

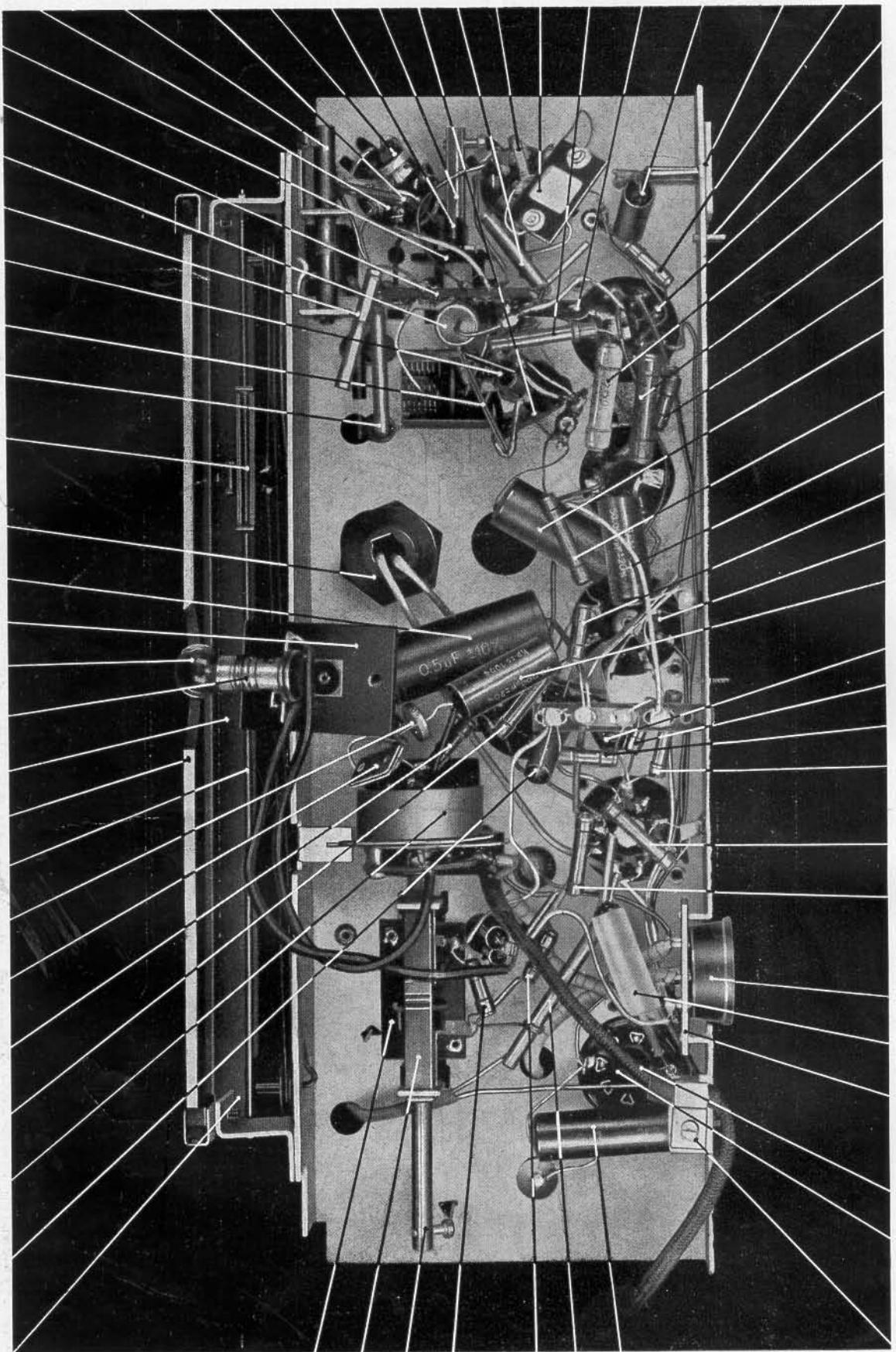
44

6





34 41 R 24 R 4 R 2 C 38 R 8 C 34 R 7 41 C 27 C 33 R 13 R 10 R 14 R 12 R 23 16 R 21 17 11 40 25



R 3
19
C 4
C 19
C 20
C 14
C 11
C 15
C 17
22
36
C 6
C 7
20
51
35 18 C 9 C 5 53 C 16 C 3 15 C 35-36 C 37 44 Z1 43 30 7 23 C 25 C 26 R 5 R 9 R 6 C 28 24.

21
33
12

C 39
C 29
R 15
R 11
C 38
C 29
R 15
R 11
C 39
C 29
R 15

38

14

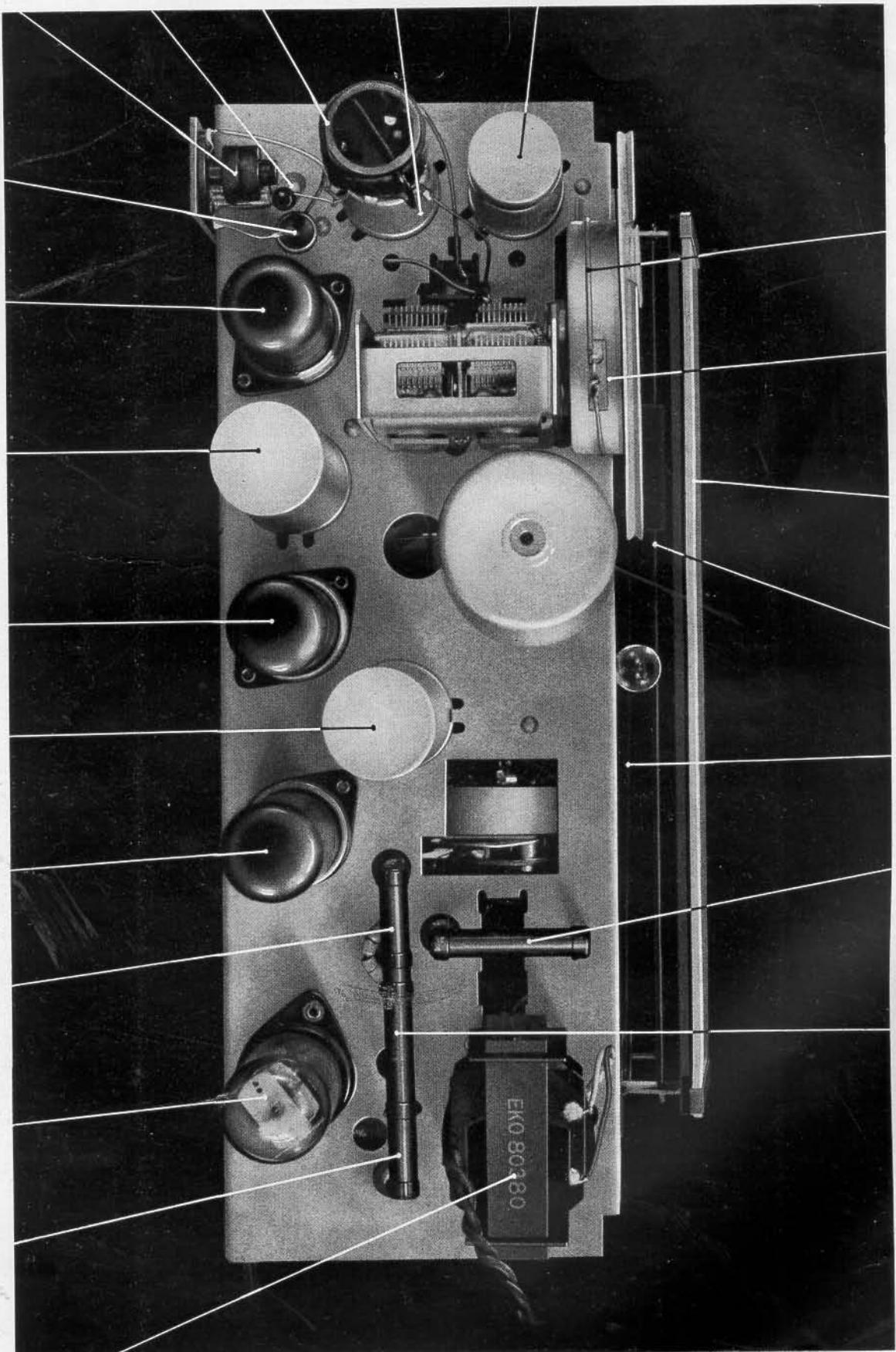
7

30

39

R22

R17



T1

14

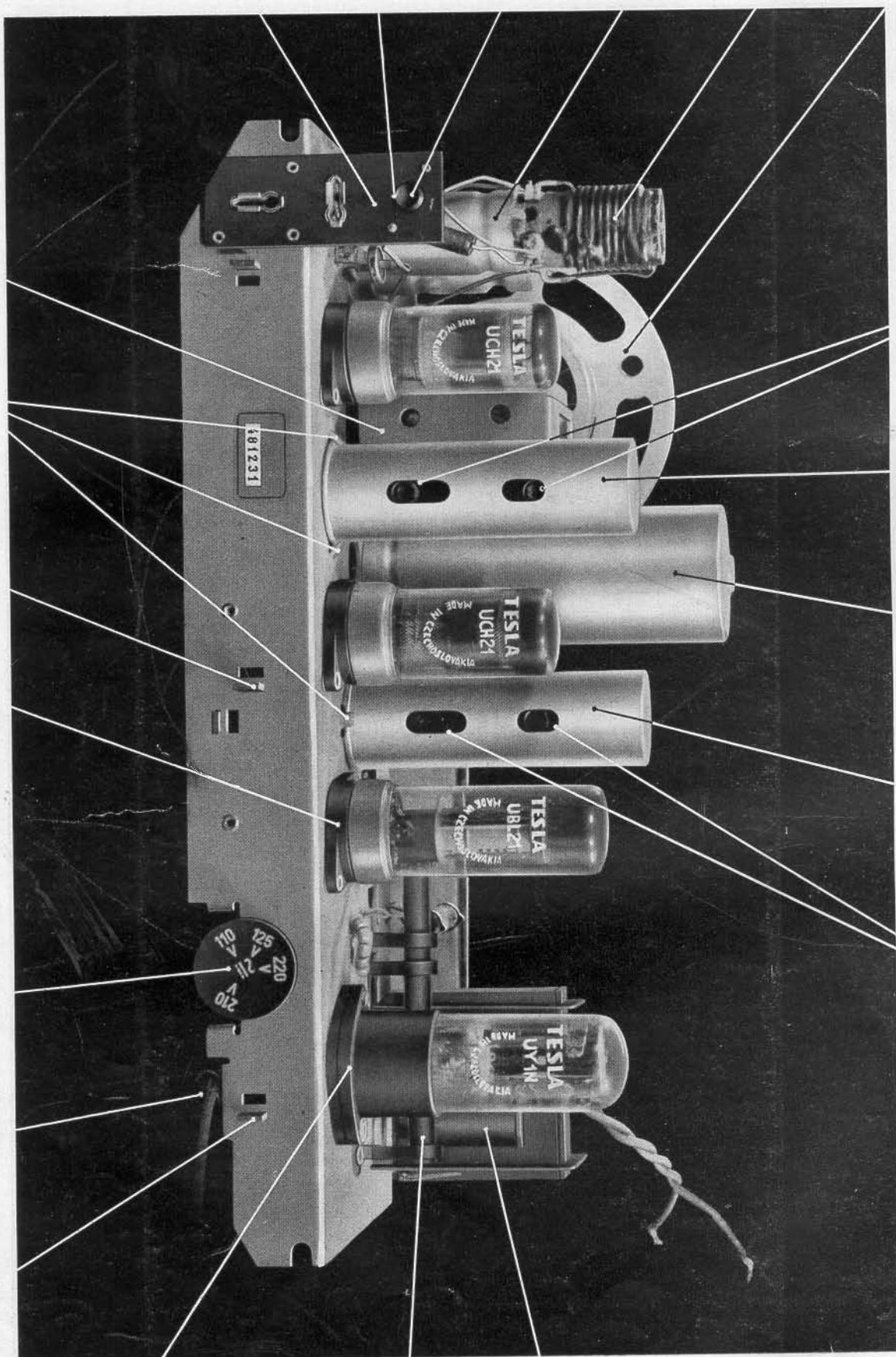
47

54

C 35-36

55

47



C 8-18

42

34

41

16

11

34

19

49

47

52

50

T1

R16
R17
R18

40

24, 8, 9, 7, 5, 6, 10, 11, 15, 14, 12, 13,

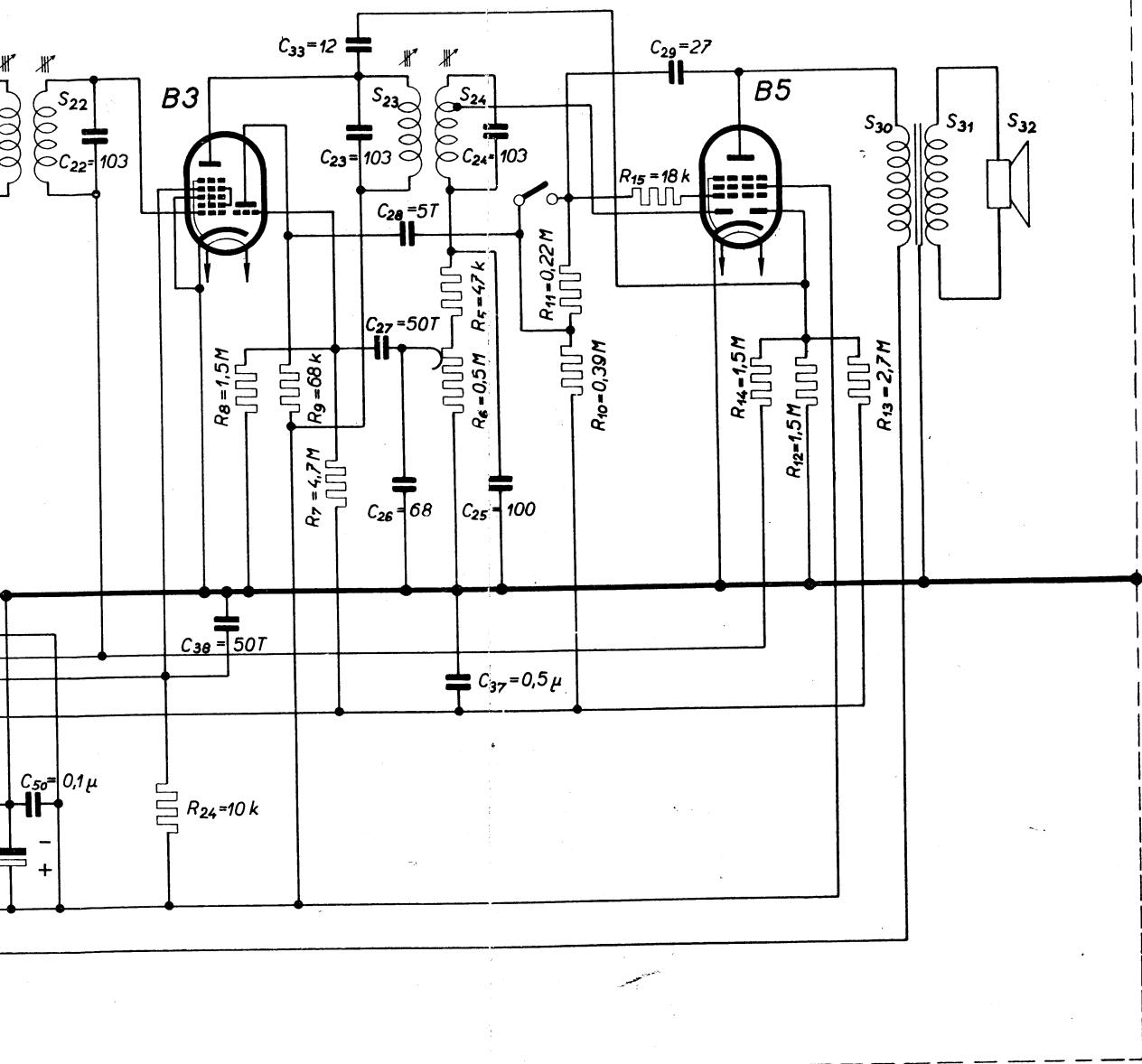
5, 50, 22, 38, 33, 23, 27, 26, 28, 37, 24, 25,

1, 22, 29,

23, 24,

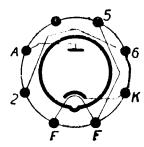
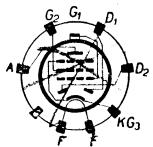
30, 31, 32,

POLOHY VYPINÁČE TÓNOVÉ CLONY : VÝŠKY - HLOUBKY /V POLOZE HLOUBKY/

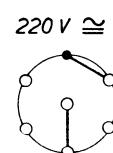
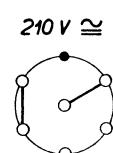
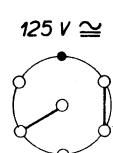
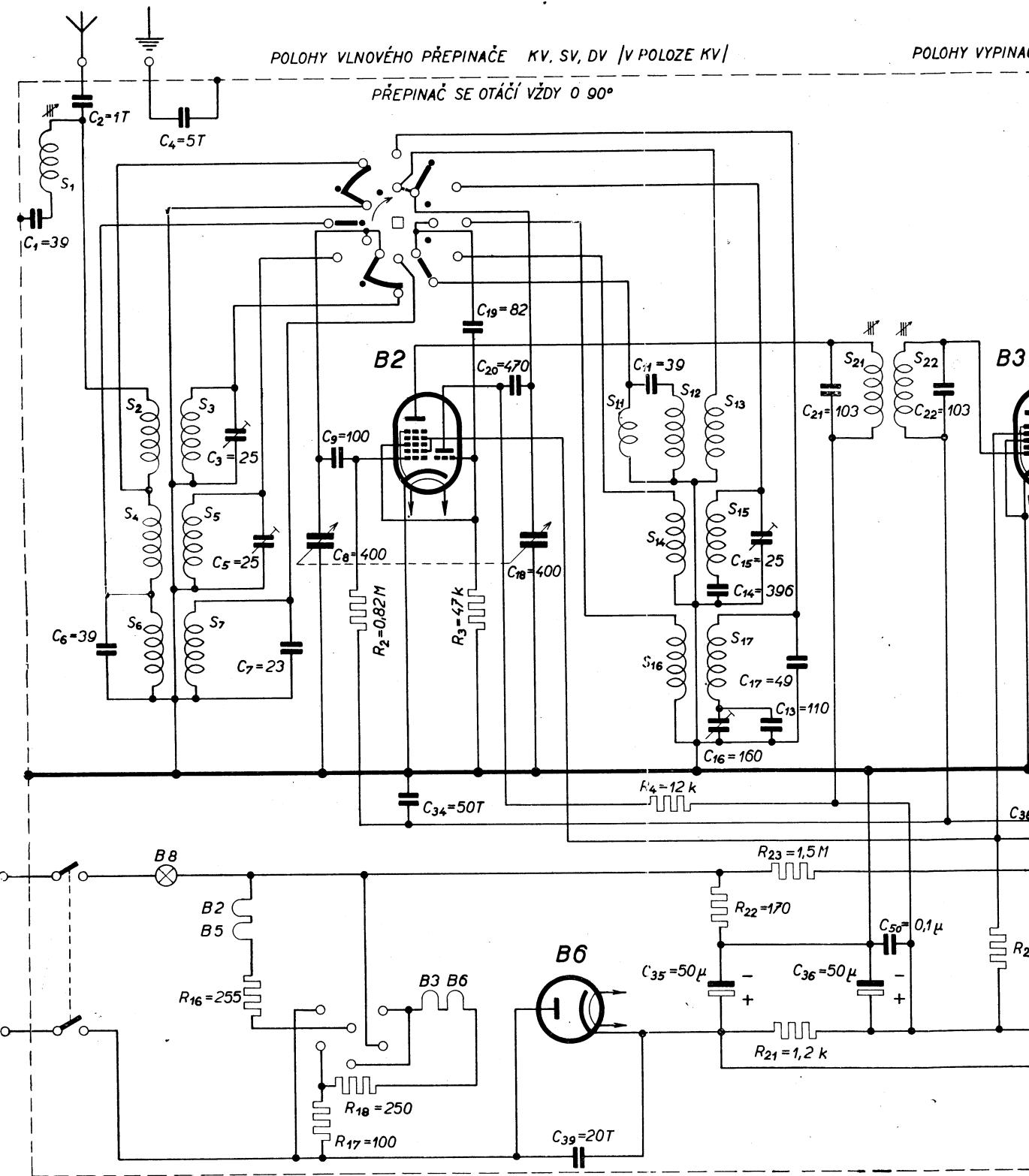


B5 = UBL 21

B6 = UY 1 N



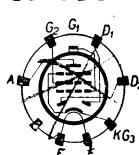
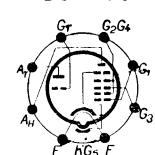
<i>R:</i>	16,	17, 18, 2,	3,	4, 22,	23, 21,	24,		
<i>C:</i>	1, 2, 6,	4, 3, 5, 7,	8, 9,	34,	19, 20, 18, 39,	11, 14, 16, 35, 15, 13, 17, 21,	36, 50,	22,
<i>S:</i>	1,	2, 4, 6, 3, 5, 7,			11, 12, 14, 16, 13, 15, 17,		21,	22,



POLOHY SÍŤOVÉHO PŘEPINAČE NAPĚTI

B2 - B3 = UCH 21

B5 = UBL 21





P 646 E - 803